

喷砂厂家联系方式 喷砂厂家 拓龙科技

产品名称	喷砂厂家联系方式 喷砂厂家 拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

工件涂层，喷砂厂家报价，工件焊接前处理喷砂可以去除铁锈和其他工件表面的污垢，并建立一个非常重要的基本模式表面的工件(所谓的粗糙表面)，不锈钢喷砂加工可以通过改变不同粒径的研磨剂，如磨料磨具，磨料磨具可以达到不同程度的粗糙度，极大地提高了工件涂层和镀层之间的结合力。或使粘接部分牢固地粘接。铸件、工件热处理后的粗糙表面清理、抛光。喷砂可清除铸件、锻件、工件热处理后表面的污垢(如氧化皮、油渍等)，并可对工件表面进行抛光，增加工件的光洁度。它能使工件呈现出统一的金属色，使工件外观美观、美观。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

喷砂油漆在工艺流程中经常存在一些问题，具体如下：

一、焊缝缺陷，焊缝缺陷较严重，采用手工机械打磨处理方法来弥补，产生的打磨痕迹，喷砂厂家联系方式，造成表面不均匀，影响美观。

二、表面不一致，只对焊缝进行酸洗钝化，也造成表面不均匀，影响美观。

三、划痕难除去，整体酸洗钝化，也不能将加工过程中产生的各划痕去掉，并且也不能去除由于划伤、焊接飞溅而粘附在不锈钢表面的碳钢、飞溅等杂质，导致在腐蚀介质存在的条件下发生化学腐蚀或电化学腐蚀而生锈。

四、打磨抛光钝化不均匀，手工打磨抛光后进行酸洗钝化处理，对面积较大的工件，很难均匀一致处理效果，不能得理想的均匀表面。并且工时费用，辅料费用也较高。

喷砂加工喷砂的应用范围：

- 1.预处理：电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面清洁，同时大大提高覆盖层附着力及防腐能力。
- 2.清理：铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，喷砂厂家，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。
- 3.旧件翻新：汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。
- 4.光饰：所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，亚光雾面处理，使产品表面提升档次。
- 5.模具处理：模具表面光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，喷砂厂家价格，保证模具度。
- 6.毛刺处理：机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。
- 7.不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。
- 8.强化：增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及等表面处理。
- 9.刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、石碑刻字等。
- 10.牛仔服处理：牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

喷砂厂家联系方式-喷砂厂家-拓龙科技由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司是一家从事“不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“拓龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡拓龙科技在冶炼加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！