德国巴斯夫PA6 B33SL 耐油性

产品名称	德国巴斯夫PA6 B33SL 耐油性
公司名称	惊虹新材料（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	13761535010 13761535010

产品详情

PA6】中文名称聚酰胺，俗称尼龙单6，系结晶性热塑性工程塑料。有明显熔点，为220-230°C，本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。

PA6注塑参数

1． 料筒恒温：220°C

2． 模具温度：60-100°C。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件也建

议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20~40C的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80C。

3． 注射压力：100-160MPa（1000-1600bar），如果是加工薄面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa（180bar）。

4． 保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力。

5． 背压：2-8MPa（20-80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均。

注射速度：建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上已出现焦化现象。高速（对增强型材料要稍微降低）。

6． 螺杆转速：螺杆转速高，线速度为1m/s；然而，将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程即可；要求较低的螺杆转矩。

7． 计量行程：0.5-3.5D

8· 残料量：2-6mm却决于计量行程和螺杆直径。

9· 预烘干：在90°C温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含有超过0.25%就会造成成型改变。

回收率：可加入10%回料。

10· 收缩率：0.7%-2.0%；或者加了30%的玻璃纤维，收缩率为0.3%-0.8%；如果提供的温度超过60°C，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩。即制品表现为更好的尺寸稳定性和小的内应力；建议采用蒸汽法；尼龙塑料制品可以通过熔焊液剂来检查应力。

11· 浇口系统：点式，潜伏式，片式和直浇口都可以；建议使用盲孔和浇口窝来段冷料点；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制。由于尼龙6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

料筒设备：标准螺杆，特殊几何尺寸有较高塑化能力；止逆环，直通喷嘴；对加入了玻璃纤维的增强材

料，则需要高耐磨的双金属料筒

机器停工时间段：无需用其它料清洗；熔料残留在料桶内时间可达20min，此后热降解容易发生

PA6用途：

1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头等；

2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、垫圈等；3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；4、其他：建材、五金、渔网、渔具、纺丝、包装材料、编织袋、扎线带等。

供应PA6 1013RU1 日本宇部 矿物增强40%(薄膜级)

供应PA6 1013NB日本宇部标准强度 纯透明 高用期 低阻燃

供应PA6 1013R 日本宇部 矿物增强30% 燃烧HB

供应PA6 1013RW 日本宇部 矿物增强30%(电镀级)

供应PA6 1013NW8 日本宇部 高流动 高韧性 中等硬度

供应PA6 1015GC6 日本宇部 30%玻纤增强 抗撞击 高耐热性 耐油性

供应PA6 1022C2日本宇部 食品级 纳米填料 高粘度 高透明，阻隔树脂

供应PA6 ST220日本三菱32.3 耐冲击 注射级

供应PA6 1010N2 日本三菱 无卤阻燃

供应PA6 1030日本三菱 挤吹级 高抗撞击 高粘度 透明度高 特别适合于风冷吹气成型

供应PA6 CM1021 日本东丽 注塑级 未强化

供应PA6 CM1014-V0日本东丽 无卤阻燃V-0中粘度 注塑级

供应PA6，CM1014，CM1030日本东丽 注塑级 阻燃级 非卤素未增强

供应PA6 CM1017 日本东丽 中粘度V-2注塑级 NC/本色

供应PA6 1010C2 日本三菱 成型周期快 低粘度V-2注塑级

供应PA6 日本宇部 1015B：注塑级 标粘；（半透V2防火）

供应PA6 德国巴斯夫 B3EG10：50%玻纤增强

供应PA6 德国巴斯夫 B3EG7：35%玻纤增强 道电级 高刚性

供应PA6 德国巴斯夫 B3EG6：30%玻纤增强 耐油性能 高耐磨蚀性高刚性

供应PA6 德国巴斯夫 B3EG3：15%玻纤增强 高抗撞击

供应PA6 德国巴斯夫 B3S：注塑级，易流动，快速成型

供应PA6 德国巴斯夫 B3WG6：玻纤增强30%

供应PA6 德国巴斯夫 B3ZG6：注塑级

供应PA6 德国拜耳 B30S：注塑级

供应PA6 德国拜耳 BC30：高刚性‘ 耐寒

供应PA6 73G30G美国杜邦 加30%玻纤HB注塑成型

供应PA6 ST7301 美国杜邦 超高韧性 高抗撞击

供应PA6 美国杜邦，73G30L 73G15L，73G20L， 73G45L玻纤增强、经润滑 高光泽HB

供应PA6，K224-HG7，K224-G8，K224-HG0荷兰DSM玻纤增强热稳定；（35%，40%，50%）

供应PA6，F223-D荷兰DSM中粘未增强；注塑级

供应PA6 3010N，3010GN15注塑级日本三菱

供应PA6，BG-25HM，BG-25S，PV-5HH 瑞士EMS