

GZL-360型干法辊压造粒机/俄罗斯红钾造粒/对辊造粒机

产品名称	GZL-360型干法辊压造粒机/俄罗斯红钾造粒/对辊造粒机
公司名称	常州市快达干燥设备有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:快达 型号:gzi-360
公司地址	天宁区郑陆镇横沟工业园区
联系电话	13327883369 18796978188

产品详情

产品概述:肥料造料机(干法辊压造粒机)是采用干法挤压工艺技术,对含水量 < 10%的粉状物料进行压缩成片,再经过破碎、整粒、筛分工艺,使片块状物料变成符合使用要求的颗粒状物料。干法辊压造粒主要是靠外部加压方式,使物料强制通过两个相对旋转的辊轮间隙,压缩成片。在辊压过程中,物料的实际密度能增大1.5-3倍,从而达到一定的强度要求。

工作原理:各种干粉物料从设备顶部加入,经脱气、螺旋预压进入两个平等轧辊,轧辊相对旋转,物料被强制送入两辊之间,轧辊将物料咬入辊隙进行强制压缩,物料通过压缩区后,物料的表面张力和重力使之自然脱出。脱出后的指条状团块进入碎料机由旋转刀排破碎,被破碎的物料进入整料机通过滚动刀排使颗粒和部分粉状物料进入旋振筛进行筛分。合格品通过输送机被送入成品仓。粉状筛下物料通过输送机再次被送回原料仓进行二次辊压,挤压力的大小可根据造粒操作的需要由液压系统进行调节。通过改变辊面开槽形式,可得到片状、条状、扁球状等物料

特点:物料经机械压力强制压缩成型,无需任何添加剂,产品纯度得到保证。干粉直接造粒,无需后续干燥过程、更有利于现有生产流程的衔接和改造。颗粒强度高,堆积比重的提高较其它造粒方式都更为显著。尤其适合于增加产品堆积比重的场合。适应原料范围广,颗粒强度可根据不同物料自由调整。结构紧凑、维修方便、操作简单、工艺流程短、能耗低、效率高、故障率低。可控制环境污染,减少粉体浪费和包装成本,提高产品运输能力。加料和喂料装置采用变频无级调整控制,自动化程度高,可实现一人多机控制,劳动强度低及可长期连续运转等特点。主要传动部件均采用优质合金材料。不锈钢材料、钛材、铬和其他表面合金制作大大提高了耐磨损、耐腐蚀、耐高温及耐压能力,使该机具有较长的使用寿命。

工艺流程:原料由加料口通过螺旋输送机进入斗式提升机,由斗式提升机将原料粉末送入振动式原料仓,通过定量加料机将物料送入变频式螺旋喂料机,对物料进行预压缩,经预压缩的物料被压入两个相对转动的两对压辊中间进行压实。其压实力是通过油缸的推力由压辊传递给物料的,被压实的片状物料自动

脱槽进入破碎机，被破碎成大小不均的颗粒，然后进入整粒机进行修整。被修整的颗粒通过带网孔的筛板被挤压出来进入筛分机，成品颗粒通过筛分后进入斗式提升机被送入成品仓。筛分下来的粉状物通过螺旋输送机返回原料仓，再次压实由此完成一个封闭式循环。

技术参数	型号/参数	轧辊直径 (mm)	轧辊有效使用宽度 (mm)	轧辊转速 (rpm)	最大成形压力 (mpa)	轧片最大厚度 (mm)	轧片产量 (kg/h)	成品粒度 (mm)	成品产量 (kg/h)	主机功率 (kw)	装机总容量 (kw)	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	重量 (t)
	cj240	240	80-160	15,202 6,32	12	6	300-500	0.5-6	200-400	7.5	20	1500 × 1300 × 4000	6
	cj360	360	180-220	14,182 4,30	16	8	1500-3000	0.5-8	800-1500	30	50	2000 × 2000 × 9000	10
	cj500	500	250-500	10-30	30	20	4000-8000	0.5-8	2500-4000	55	90	2500 × 2500 × 10000	15

典型物料: 1.肥料：硫酸钾、氯化钾、俄罗斯红钾、npk复混肥、氯化铵、硝酸钾、磷酸一铵、磷酸二铵、硫酸铵、碳酸氢铵。2.粉体材料：脱硫石膏粉,抗氧化剂、溴氯海因、氰化钠、二氯异氰尿酸钠、三氯异氰尿酸钠、氰尿酸、漂粉精、氧化锌、氧化铅、碳酸钾、碳酸锶、氯化钙、磷酸氢钙、偏硅酸钠、正硅酸钠、冰晶石、氟化铝、刹车粉、橡塑助剂、白炭黑、铝酸钙、重钙、普钙、光卤石、磷矿粉、金属粉末、填料、饲料添加剂、砒虫啉、烟酸、烟酰胺、医药中间体、炼钢助剂、融雪剂、环保材料等。

"GZL-360型干法辊压造粒机/俄罗斯红钾造粒/对辊造粒机"的加工定制为是，品牌是快达，型号为GZL-360，功率是30 (Kw)，产量为1000 (t/h)，计量精度是 级，类型为造粒机，产品类型是全新，肥料类型为有机肥