

西门子工业以太网网络屏蔽DP总线电缆总线2芯

产品名称	西门子工业以太网网络屏蔽DP总线电缆总线2芯
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业以太网网络屏蔽DP总线电缆总线2芯

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

浔之漫智控技术有限公司 长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

)是从事西门子工业自动化产品销售和系统集成的高新技术企业。在西门子工控领域，公司以精益求精的经营理念，从产品、方案到服务，致力于塑造一个“ ”品牌，以实现可持续发展。

多年以来，公司坚持“以客户为本，与客户共同发展”的思想，全力以赴为工矿用户、设计单位、工程公司提供高性价比、高稳定性、高可靠性的整体解决方案。“我们不仅仅销售优质的产品”是公司每个员工的工作信条，在为客户提供产品和方案的过程中，我们愿意倾听客户，和客户共同完善，不断提高服务质量，超越客户的期望。以此为基础，我们追求客户、厂商和员工三方的共赢。

(a) 电路板03840号板上无监控灯显示 (b) 03840号电路板上监控灯亮 监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。 监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。

监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。2) CRT上显示混乱 (a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。(b) 由于电源

板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。（c）电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。（d）如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。3）在自动方式下程序不能启动（a）如此时产生351号报警，表示CNC系统启动之后，未进行机床回基准点的操作。（b）系统处于自动保持状态。（c）禁止循环启动。检查PLC与NC间的接口信号Q64.3。4）进给轴运动故障（a）进给轴不能运动。造成此故障的原因有：操作方式不对；从PLC传至NC的信号不正常；位控板有故障（如03350，03325，03315板有故障）。发生22号报警，它表示位置环未准备好。测量系统有故障。如产生108，118，128，138号报警，这是测量传感器太脏引起的。如产生104，114，124，134报警，则位置环有硬件故障。运动轴处于软件限位状态。只要将机床轴往相反方向运动即可解除。当发生101，111，121，131号报警时，表示机床处于机械夹紧状态。（b）进给轴运动不连续。（c）进给轴颤动。进给驱动单元的速度环和电流环参数没有进行交流电机缺相或测速元件损坏，均可引起进给轴颤动。CNC系统的位控板有故障。机构磨擦力太大。数控机床数据有误，有关机床数据的正确设定如下。（d）进给轴失控。如有101，111，121，131号报警请对夹紧进行检查。如有102，112，122，132号报警，则说明指令值太高。进给驱动单元有故障。数控机床数据设定错误，造成位置控制环路为正反馈。CNC装置输至驱动单元的指令线极性错误。（e）103～133号报警。这是轮廓监控报警。速度环参数没有KV系数太大。（f）105～135号报警。位置漂移太大引起的。移量超过500mv，检查漂移补偿参数N230～N233。

西门子工业以太网网络屏蔽DP总线电缆总线2芯