

奶粉仓库管理系统

产品名称	奶粉仓库管理系统
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	优势:成熟案例，服务多家公司 特点:低成本高效升级版 产地:全国各地有分公司
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

在现今供应链中，仓库管理扮演着至关重要的角色。通过科学的库存管理，提供优质的服务和高效的货物配送，仓库管理能够增强供应链的敏捷性、降低成本、降低库存、提高客户满意度。

一、奶粉仓库管理系统是什么样的？

奶粉仓库管理系统是一套通过综合运用仓库应用工具，和库存管理等功能，综合批次管理、物料、业、库存管理、物料管理等综合运用的系统，实现企业

二、奶粉仓库管理系统功能模块介绍：

- 1、货物入库：奶粉仓库管理系统支持生产、采购正常入库、退货入库等不同的入库方式。
- 2、基础数据：奶粉仓库管理系统可自定义货物信息、物料信息、设备信息等基础信息的设置。
- 3、库存调拨：针对不同库之间需要调拨，奶粉仓库管理系统可以自动生成调拨单号，支持不同库之间的调拨。
- 4、动态查询：支持入库单查询，出库单查询，货物类型查询、库存查询，出入库日期查询。
- 5、销售发货：根据销售订单，调用销售产品、客户等数据，办理销货发货单冲减库存。
- 6、盘点：奶粉仓库管理系统可以随时盘点仓库，自动生成单据，盘点工作方便快捷，当库存数量不定时，系统会自动报警。
- 7、数据统计：可自定义查询统计所需季度报表、盘点表等，对于资产和库存情况一目了然。

三、奶粉仓库管理系统有什么优势？

奶粉仓库管理系统可提前业务过程当中的任何一个流程，精细化的管理可以提前库存准确率以管理货物成本。系统使用RFID移动终端解放了仓库管理条码数据采集，在这个过程中也智能地提高了奶粉仓库管理系统的效率。通过对货品进行分组管理，对于不同包装的物品提高了不同的精细化管理。让使用奶粉仓库管理系统受到了仓库管理工作的流程更加智能化，因此也可以大大，降低人工的使用数量以流程。仓库管理能够实现在当前商业环境中，提高效率和客户满意度。通过不断优化仓库作业