

# 林芝锻造铁垫板工厂

产品名称	林芝锻造铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

林芝锻造铁垫板工厂使用时，将螺纹销本体1放置在两个连接件的中间，将两个弹性圆台垫2分别对准两个连接件的螺孔，工人使用扳手旋转六角螺栓3，从而使螺纹销本体1旋转，从而使左三螺纹107和右三螺纹111与螺孔进行螺纹连接，左三螺纹107和右二连接柱110插入完毕后，左二螺纹105和右二螺纹109与螺孔螺纹连接，从而使左一连接柱104和右一连接柱108完全插入，随后使左一螺纹102和右一螺纹103与螺孔螺纹连接，从而将螺纹销本体1插入至两个连接件内，从而对两个连接件进行固定连接，从而增加螺纹销本体1与连接件的固置，有效的增强了螺纹销本体1与连接件的稳定性，在空腔4的内部的加强柱5与两个弹性圆台垫2相互远离的侧面固定连接，加强柱5表面固定连接的加强筋6与空腔4的内壁固定连接，从而对螺纹销本体1承受的力进行支撑，使其受力强度大大增强，弥补了现有的绝缘销大多仅使用尼龙增强料铸造生产，从而导致绝缘销强度和搞拔力不足，并且生产成本颇高的问题

原来的轨道由BS1钢轨、木枕和碎石道床组成 实测抗菱刚度值仅有1~2MN·m/rad，与理论计算所需的目标值相差较大铁垫板下设弹性垫层，具有良好的弹性，弹性垫层采用长寿命热塑性弹性体材料制成

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

偏差因数影响系数高强度螺栓的生产、扭矩系数等施工参数测试以及紧工具、量具等都存在着一定的偏差,因此,综合考虑偏差因数影响系数采用0.9钢轨相对正常状态的调高量大于15mm时,应采用S3型螺旋道钉 通常是考虑列车运行的安全性、轨道结构的保养体(易于更换和养护)、零部件材料的屈服强度和疲

劳强度等因素影响,再行确定扣件的适宜设计荷载

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。