

# 邢台铁路铁垫板工厂

产品名称	邢台铁路铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

邢台铁路铁垫板工厂 W2型扣件具有扣压力大、强度安全储备大、残余变形小等优点,适用于60kg/m钢轨与 W2型或 W3型混凝土轨枕 弹条的紧固以弹条中部前端下颚与钢轨接触为准,此时W2型弹条的紧固扭矩约为0~0N·m,W3型弹条的紧固扭矩约为60~80N·m,由于螺旋道钉的紧固扭矩与螺钉和套管螺纹的配合精度及螺钉和套管的润滑程度有关,因此建议在现场大规模安装前,选取10个节点(10组扣件)用扭力扳手进行弹条试安装,测出使弹条安装到位(弹条中部前端下颚刚好与钢轨接触)时的实际平均安装扭矩,然后以此平均扭矩进行弹条大规模安装 铁垫板上设挡肩,挡肩与钢轨之间设置工程塑料制成的绝缘块,不仅可以缓冲钢轨对铁垫板的冲击,而且大幅提高扣件系统的绝缘性能,尤其是提高系统在降雨时的绝缘电阻;铁垫板与混凝土挡肩间设置工程塑料制成的轨距挡板,用以保持和调整轨距,同时起二次绝缘作用;扣件组装紧固螺旋道钉时,以弹条中肢前端接触轨底为准,避免了在钢轨与铁垫板间垫入调高垫板时弹条扣压力不足或弹条应力过大 4.5除油后的瓦背每50片为一组投入喷砂机除锈,喷砂时间3-5分钟

随着列车的提速,对轨道线路稳定性要求也逐渐提高,铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板,由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高,并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能,终取代了组焊垫板。但由于垫板较长,型钢垫板的变形较大、腐蚀严重,而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的,相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺,这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注,而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件,如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要,进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究,我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法,生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

绝缘缓冲垫板周边凸肋并留有排水口以有效提高水膜电阻a)主弹性体表面裂纹长度大于40mm且深度大于7mm时更换为新品; 尽管如此,日本从1992年以来,还是开展了各种研究和技术开发工作,并于1997年在长野新干线板式轨道上进行了试铺试验

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。