

圆形保温人孔生产厂家质量保证

产品名称	圆形保温人孔生产厂家质量保证
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	45.00/件
规格参数	品牌:乾图 用途:电厂,化工,冶炼,医药 表面处理:喷砂+灰色防锈漆
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路(瑞达公司院内)
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

沧州乾图管道装备有限公司 人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。吊盖人孔是安装于储罐壁及油罐的灌顶或者下部，是制作工人或维修工人在建罐、清罐、倒罐、维修时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键。公司拥有**生产设备,的生产技术,为您提供高质量人孔系列产品,质量高,速度至上是本公司的宗旨,性价比更胜一筹,我们愿意和您一起去追求,欢迎广大客户来电来函。

人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洁、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洁或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m³以下时设12个人孔，5000m³以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔90。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

护壁模板采用拆上节、支下节重复周转使用。模板之间用卡具、扣件连接固定，也可以在每节模板的上下端各设一道圆弧形的、用槽钢或角钢做成的内钢圈作为内侧支撑，防止内模因受涨力而变形。不设水平支撑，以方便操作。

