

# 包装纸箱可靠性测试的意义

产品名称	包装纸箱可靠性测试的意义
公司名称	深圳市泰斯汀检测认证技术服务有限公司
价格	500.00/单
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区民治街道新牛社区工业东路锦湖大厦C栋203室-R02
联系电话	17796307686 17796307686

## 产品详情

包装测试存在的目的和意义在于提升货件包装的可靠性，让人知道产品的包装是否能够达到预期的效果。对于一些特定商品的包装，如陶瓷、玻璃制品、电器、仪器等，还要检验纸箱对商品的缓冲性能，

即模拟运输、装卸，振动，跌落等试验;

### 1、跌落试验

将包装商品以后的纸箱按不同姿态从规定高度跌落，检验达一定次数后纸箱内包装商品完善，或纸箱破损时跌落的次数。

### 2、斜面冲击试验

将纸箱旋转在滑车上，然后将其从一定高度的斜面上滑下，zui后撞击在档板上。它类似于运输过程中的紧急刹车情况。

### 3、振动试验

将纸箱包装商品后置于振动台上，使其受到水平、垂直方向的振动作用，或者同时受到双向振动，经一定时间后检查商品情况或商品纸箱破坏时经过的时间。

### 4、六角鼓回转试验

将纸箱放入装有冲击板的六角回转鼓内，按规定转数、次数转动，然后检验商品、纸箱破损情况。上述动态实验都是破坏性的，提高纸箱和商品的抗破坏能力是在包装商品时使用缓冲衬垫、隔板或其他

保护措施。此外有些包装纸箱还需作喷淋、耐侯等实验，可根据双方合同协定。

可靠性测试也称可靠性评估，指根据产品可靠性结构、寿命类型和各单

