

栈板 苏州鑫文包装 栈板生产

产品名称	栈板 苏州鑫文包装 栈板生产
公司名称	苏州鑫文包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口工业园新峰路218号
联系电话	13092606080 13092606080

产品详情

塑料栈板焊接机主要通过一个由温度控制的加热板来焊接塑料件。焊接时，栈板供应商，加热板置于两个塑料件之间，当工件紧贴住加热板时，塑料开始熔化。在一段预先设置好的加热时间过去之后，工件表面的塑料将达到一定的熔化程度，此时工件向两边分开，加热板移开，随后两片工件并合在一起，当达到一定的焊接时间和焊接深度之后，整个焊接过程完成。

机器别名:塑料托盘焊接机、栈板机、栈板焊接机、双面网格托盘焊接机、塑胶栈板焊接机、热板焊接机、大型塑料焊接机、大型PP塑料托盘自动焊接机等等。

技术参数:

型号：NK-KB1600

使用电源：380VAC

功率：35KW

使用气源：0.8Mpa 1立方米 空压机

控制系统：PLC（可编程序控制器）及人机界面操作屏工作面

行程空间：

（上）长*宽*高mm：1800*1150*200

（下）长*宽*高mm：1800*1150*200

机台尺寸：2200*3500*2120mm

重量：4500KG

栈板载重质量：

每个托盘的载重质量应小于或等于2吨。为了保证运输途中的安全，所载货物的高度，不应超过托盘宽度的三分之二。

货物码放

根据货物的类型、托盘所载货物的质量和托盘的尺寸，合理确定货物在托盘上的码放方式。托盘的承载表面积利用率一般应不低于80%。

对于托盘货物的码放有如下要求：

- 1、木质、纸质和金属容器等硬质直方体货物单层或多层交错码放，栈板，拉伸或收缩膜包装;
- 2、纸质或纤维质类货物单层货多层码放，用捆扎带十字封合。
- 3、密封的金属容器等圆柱体货物单层或多层码放，栈板生产，木质货盖加固。
- 4、需进行防潮、防水等防护的纸制品、纺织品货物单层或多层交错码放，拉伸或收缩膜包装货增加角支撑，货物盖隔板等加固结构;
- 5、易碎类货物单程或多层码放，增加木质支撑隔板结构
- 6、金属瓶类圆柱体容器或货物单层垂直码放，增加货框及板条加固结构;
- 7、袋类货物多层交错压实码放。

栈板按结构分为：

九脚型：栈板反面九脚分布，方型栈板的四边中间及四个角都各有四个脚栈板正中间一个脚共有九个脚，一般都为三个脚呈并排三组脚呈平行状。

川字型：在九脚型木栈板的反面外形基础上反面三组脚平行分布的栈板。

田字型：在九脚型栈板的反面外形基础反面横的三组脚及竖的三组脚形成“田”字形状的栈板。

日字型：在九脚型木栈板的反面外形基础反面横的三组脚及竖的二组脚型成“日”字形状的栈板。