

重庆管线WPS工艺评定机构 铝合金焊工考试

产品名称	重庆管线WPS工艺评定机构 铝合金焊工考试
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺评定检测:工件焊后检测 焊接工艺规程:焊接工艺评定 WPS工艺评定:工艺评定检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

重庆管线WPS工艺评定机构 铝合金焊工考试 焊接工艺4个评定鉴别标准 1、焊缝表面质量：(1)焊道表面的平整度：要求与母材的平面一致。一般采用水平仪或直尺测量。对于立式焊机，可用钢卷尺测量;对于卧式焊机和横流电焊机，可用角尺和塞规测量。(2)焊道表面粗糙度：用光面样板在焊接部位作一标记(如+)，按标准规定进行检测。当试样表面粗糙度 $Ra > 1.6 \mu m$ 时，则判为不合格;Ra