

铅酸蓄电池2V1200AH免维护储能电池

产品名称	铅酸蓄电池2V1200AH免维护储能电池
公司名称	北京泰达蓝天电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:铅酸蓄电池 型号:2V1200AH 类型:免维护蓄电池
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219
联系电话	13056247517 13056247517

产品详情

铅酸蓄电池2V1200AH免维护储能电池

产品应用领域泛的铅酸蓄电池生产企业之一。同时也是国内较早开始进行胶体电池技术研发、批量生产并将胶体电池推广应用的企业,在AGM电池和胶体电池方面拥有丰富的研发经验和多项技术成果。圣阳牌电池采用的AGM阀控技术、高纯度原辅材料以及多项自主技术,具有较长的浮充和循环寿命,具有高能量比、低自放电率以及良好的耐高低温性能。产品满足国内及标准,是无线和固定通信备用设备的选择,同时可以广泛的应用在数据、电视信号传输以及EPS/UPS等领域。圣阳电池的特点

1 高效率输出:标准放电为2~5C、连续高电流放电可达10C,瞬间脉冲放电(10S)可达20C;

2 高温时性能良好:外部温度65 时内部温度则高达95 ,电池放电结束时温度可达160 ,电池的结构安全、完好;

3 即使电池内部或外部受到伤害,电池不燃烧、不爆炸、安全性;

4 极好的循环寿命,经500次循环,其放电容量仍大于95%;

安全性能好

贫液式设计,电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附,电池内部无自由流动的电解液,在正常使用情况下无电解液漏出,侧倒90度安装也可正常使用。

阀控密封式结构,当电池内气压偶尔偏高时,可通过安全阀的自动开启,泄掉压力,保证安全,内部产生可燃爆性气体聚集少,达不到燃爆浓度,防爆性能级佳。

铅酸蓄电池2V1200AH免维护储能电池

为什么会导导致蓄电池鼓胀？一、通气孔堵塞如果蓄电池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通，在充电时间过长或充电电压过高情况下产生的气体将逐渐积累，从而导导致蓄电池壳内压力越来越大，最后导导致蓄电池鼓胀。二、充电时间过长如上所述，当蓄电池充电电流过大或充电时间过长时会产生大量的气体。另外，电流过大或充电时间过长还会导导致电解液温度迅速提高，而这也容易导导致蓄电池鼓胀。三、蓄电池极板发生硫化如果蓄电池的极板发生硫化，那么在充电过程中，单格电压及电解液温度就会迅速升高，气泡的产生较早，并且反应剧烈，这时候就很容易导导致蓄电池鼓胀。四、蓄电池内极板极耳和极柱与汇流排焊接不牢固当蓄电池内极板的极耳和极柱与汇流排焊接不牢固，如果大电流放电，焊接处会因接触点过细或接触不良而引起打火、烧蚀现象，这就会出现火花，把蓄电池产生的氢氧混合气体点燃，从而导导致蓄电池。五、电解液粘度过大如果电解液粘度较大大，那就容易导导致渗入极板孔隙的速度慢，也会使得内阻增大，这样放电中消耗在内阻上的电压降也就增大。这就会引起电解液温度迅速升高，并产生大量的气体，从而使得蓄电池内部的气体压力增大，导导致蓄电池鼓胀。六、电解液量过少相信大家都知道，蓄电池在使用一段时间后就会导导致电解液减少，此时就需要添加电解液或蒸馏水。电解液减少后充电过充就会发生蓄电池鼓胀现象，甚至还会引起。七、充电机损坏当充电机或者是发动机上的发电机损坏时，其电流或电压有可能忽大忽小，这就容易导导致蓄电池中发生剧烈反应，从而产生大量的气体，继而导导致蓄。

我公司以可靠的产品质量及完善的售后服务,赢得了广大客户的信赖,服务承诺如下:

- 1、 我公司负责免费安装调试、培训操作人员,并免费为用户提供技术支持,直到用户分析使用人员能独立操作为止。
- 2、 蓄电池、UPS机器安装调试验收合格之日起,产品主机(消耗品除外)保质期1年,反应及时、服务到位。当发生任何故障或不能正常运转时,提供24小时电话咨询,如故障问题仍无法解决,在接到用户通知后48小时内派专业技术工程师到现场解决问题,不影响用户使用。
- 3、 保修期后的质保措施:公司定期巡检、回访,提醒客户对机器、蓄电池进行保养,并对回访情况予以记录在案,对机器、蓄电池运行状态保持关注,预防操作问题、避免不当操作。
- 4、 长期向用户提供技术咨询:经常介绍使用经验及小故障的检修,介绍公司发展动态、UPS机器和蓄电池的新技术、新特点,进行功能升级;介绍各行业用户的检测方法和使用经验。
- 5、 公司定期举行培训班,邀请用户参加培训。培训Ups电源的操作使用、讲解原理维修与分析方法。