

医疗级PA11法国阿科玛 BESVO A FDA 含润滑剂 食品接触级PA11塑胶原料

产品名称	医疗级PA11法国阿科玛 BESVO A FDA 含润滑剂 食品接触级PA11塑胶原料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	75.00/千克
规格参数	PA11:医疗级 BESVO:含润滑剂 法国阿科玛:食品接触级PA11塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

Rilsan BESVO A FDA

PA11

阿科玛 (Arkema)

产品描述

Rilsan BESVO A FDA resin is a polyamide 11 produced from a renewable source. This natural grade, dedicated to extrusion, contains a negligible amount of oligomers and is specially designed for food contact applications.

The percentage of renewable carbon according to ASTM D 6866 (calculated) is 100%.

Main applications:

- Food and beverage tubing.
- Forensic evidence bags

Packaging:

This grade is delivered dried in sealed packaging (25 kg bags) ready to be processed.

Shelf Life:

Two years from the delivery. For any use above this limit, please refer to our technical services.

属性资料供应商

分享到

基本信息

原厂资料

物性表-ISO(英文)

产品特性 生物基含可再生资源食品接触级

添加助剂 润滑剂

颜色形状 粒状本色

成型方式 注塑挤出片材挤出型材挤出薄膜挤出管材挤出

技术参数

物理性能 值/单位 测试标准 测试条件

密度

1.03 g/cm ISO 1183

Cond.

密度

1.03 g/cm ISO 1183

Dry

熔体体积流动速率(MVR)

235 ° C/10 kg

6 cm/10 min ISO 1133

Dry

吸水率

1.9 % ISO 62

Dry

生物基(可再生碳)含量

100 % ASTM 6866

机械性能 值/单位 测试标准 测试条件

拉伸强度

屈服(yld)

38 Mpa ISO 527-1/-2

Cond.

屈服(yld)

41 Mpa ISO 527-1/-2

Dry

拉伸延伸率

屈服(yld)

6 % ISO 527-1/-2

Cond.

屈服(yld)

5 % ISO 527-1/-2

Dry

标称断裂伸长率

50 % ISO 527-1/-2

Cond.

标称断裂伸长率

50 % ISO 527-1/-2

Dry

拉伸模量

1230 Mpa ISO 527-1/-2

Cond.

拉伸模量

1420 Mpa ISO 527-1/-2

Dry

冲击性能 值/单位 测试标准 测试条件

简支梁缺口(Charpy Notched)

-30 (-22)

13 kJ/m ISO 179/1eA

Cond.

23 (73)

25 kJ/m ISO 179/1eA

Cond.

简支梁无缺口(Charpy Unnotched)

-30 (-22)

NB kJ/m ISO 179/1eU

Cond.

23 (73)

NB kJ/m ISO 179/1eU

Cond.

热学性能 值/单位 测试标准 测试条件

热变形温度(HDT)

0.45 Mpa (66 psi) (4.6kg/cm)

145 ° C ISO 75-1/-2

Dry

1.8 Mpa (264 psi) (18.6kg/cm)

50 ° C ISO 75-1/-2

Dry

维卡软化温度(Vicat)

160 ° C ISO 306

Dry, 50 ° C/h 50N

线性膨胀系数(CLTE)

纵向(Flow)

85 E-6/K ISO 11359-1/-2

Dry

熔融温度(Tm)

189 ° C ISO 11357-1/-3

Dry, 10 ° C/min

加工温度

260 ° C -

Injection Molding

模具温度

50 ° C -

Injection Molding

燃烧性能 值/单位 测试标准 测试条件

UL 防火等级

V-2

1.6 mm IEC 60695-11-10

Dry

V-2

3.2 mm IEC 60695-11-10

Dry

氧指数(LOI)

25 % ISO 4589-1/-2

Dry

电学性能 值/单位 测试标准 测试条件

绝缘强度

30 kV/mm IEC 60243-1

Cond.

光学级PA11性能:PA11的酰胺基可以完全形成分子间氢键，且相邻酰胺基团之间有较长的亚甲基柔性链，酰胺基密度低，从而具有较低的吸水性、良好的尺寸稳定性，PA11熔点为190℃，

玻璃化温度为43℃，脆化温度是-70℃，在-40℃时仍能保持良好的性能，有着**耐低温性，另外PA11对碱、盐溶液、海水、油、石油产品有很好的抗腐蚀性，对酸的抗蚀性则根据酸的种类、

浓度及温度而定；酚类及甲酸是PA11的强溶剂，使用对应注意；PA11耐应力开裂性好，可以嵌入金属部件而不易开裂；并具有弹性记忆效应，当除去外力时，尼龙11可恢复至原来的形状；此外，

PA11对真菌有抵抗作用：PA11具有优异的介电、热电、压电和铁电性能，是仅次于聚偏氟乙烯(PVDF)的压电高聚物。PA11是很好的电气绝缘体,并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。

它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA11有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。

光学级PA11加工成型:PA11可用多种加工成型方式成型,如注塑成型、挤出成型，吹塑成型、模压成型，压延成型等。PA11的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5

%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。PA11注塑加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4-5小时。如果材料是在密闭容器中

储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。PA11熔化温度为240-300℃；对于普通特性材料不要**过310℃，对于有阻燃特性材料不要**过270℃。对于未增强型PA11材料模具温度为30-40℃，对于

薄壁或大面积元件为80-90℃，对于增强型PA11材料为90-100℃。增加温度将增加材料的结晶度。jingque地控制模具温度对PA11来说是很重要的。PA11注射压力较大可到1000bar，PA11注射速度尽量选

择高速注射。PA11流道和浇口对于未加添加剂的材料，由于材料粘性较低，流道直径应在30mm左右。对于增强型材料要求5-8mm的大流道直径。