

## ZJ.D608耐磨焊条 EDZ-A1-08电焊条 CrMo铸铁堆焊焊条

产品名称	ZJ.D608耐磨焊条 EDZ-A1-08电焊条 CrMo铸铁堆焊焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊条规格:3.2-4.0mm 焊丝规格:1.2 1.6 2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

### 产品详情

ZJ.D608钨钼硼合金耐磨焊条,以钨、钼、硼、碳为主要原料,采用科学技术研制而成药皮中含有多种硬质合金元素靠药皮过渡,可交直两用,焊层具有硬质高,韧性好,耐高温和耐磨损等特点使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。是应用为广泛的一种焊条。成分:钨、钼、硼、碳,碳化钨规格/电流 3.2 / 90A-120A中4.0/140A-180A 中5.0/180A-220A焊接方式:交直两用(普通焊接)硬度HRC HRC 55使用范围:使用于发电厂排粉机的叶片、球磨机的入口弯头、螺旋式给粉机的叶片、粗粉分离器的锥体及弯头、风扇磨的支撑梁、引风机的叶片、入口调节门的挡板、烟道风门、灰浆泵的弯头、电力除尘器的阴极、阳极的振打锤抡打部位、锤头及挡眼板等设备、冶金、矿山、如钢厂高炉、炉顶大钟、小钟、漏斗、扎钢机尾板《木炭厂高温推进器》矿山机械、破碎机、采金机械、螺旋粉碎机、对辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机、堆土机推斗、挖掘机、抓斗、水泥厂立窑塔盘、塔尖、砖厂的输送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍等。焊接注意事项:1焊前应将工件上的油锈及杂质清理干净。2焊条应放在干燥库房内,若受潮应在200C温度下烘干方可使用3若堆焊母材含碳量较高或铸锰,应将母材预