

20吨/天变电站污水处理装置

产品名称	20吨/天变电站污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

20吨/天变电站污水处理装置

一、20吨/天变电站污水处理装置——背景技术

水是生命之源，是一种有限的、**的宝贵资源，也是实现经济社会可持续发展的重要保证。随着我国工业化和城镇化的进程，日趋严重的水体污染不仅降低了水的使用功能，进一步加剧了水资源短缺的矛盾，对中国正在实施的可持续发展战略带来了严重影响，而且还严重威胁到城市居民的饮水安全和人民健康。为了尽快提升我国污水处理行业技术和产业化水平，有效遏制水资源污染的现状，大力推进城市基础设施建设，城市污水收集和污水处理能力。

二、20吨/天变电站污水处理装置——工艺说明

1、生物处理法

微生物解决法可分成厌氧发酵微生物解决法合好氧微生物解决法。淀粉废水**负荷高，处理困难，因此在实际的生产中多采用好氧处理法和厌氧处理法。

淀粉加工污水处理装置

1) 厌氧滤池

厌氧发酵滤池(AF)是在设备中铺满了如砂砾、塑胶、泡沫塑料等填充料,使厌氧发酵微生物菌种粘附在上边生长发育,可保持较高的生物量。P>

1升流式厌氧发酵淤泥床

升流式厌氧发酵淤泥床(UASB)是在AF的基本上发展趋势起,具备较高的容量负荷率和污泥负荷率。

1) 垂直折流厌氧发酵淤泥床

垂直折流厌氧发酵淤泥床(VBASB)是在UASB管式反应器的基本上发展趋势,可视作在UASB管式反应器里加四道垂直隔板,使管式反应器的流水上下左右垂直折流,最后处理工艺过的污水经三相分离器排出管式反应器,使管式反应器内的流水呈推流的特性,因此管式反应器具备较高的容量负荷率。

2) 好氧生物法

应用三相电厌氧发酵生物反应器对酿酒厂所排出来的木薯淀粉污水开展了解决,得出结论,当水力发电等待时间为8 h时,此管式反应器针对污水中COD的除去*过44.5%,实际效果好。

三、20吨/天变电站污水处理装置——设备特点

- 1、该设备能够处理生活系统综合性废水及其相类似的**污水。
- 2、设备的二级生物接触氧化处理工艺均采用接触氧化工艺,并比活性污泥地体积小,对水质的适应性好,出水水质稳定,不会产生污泥澎涨。
- 3、设备可埋入地表以下,地表可用为绿化或广场用地,因此该设备不占地表面积,不需盖房,*不需采暖保温,如该设备用于寒冷地带,可把检查孔加高,使设备埋在冻土以下。
- 4、整个处理设备般不需要专人管理,只需适时对设备进行维护和保养。
- 5、不需要压缩容器。空气压缩机和循环泵等设备,从而大大减少了投资费用。
- 6、一体化埋地式生活污水处理设备由二级池子组成,一级为钢筋混凝土结构,埋深较大,另一组为钢结构,埋深较浅。钢结构池采用国内的互穿网络防腐涂料进行防腐。