

自动化金属粉密炼机南方厂家 昶丰机械科技

产品名称	自动化金属粉密炼机南方厂家 昶丰机械科技
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号
联系电话	13829290463 13829290463

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昶丰机械科技有限公司

东莞市昶丰橡塑机械科技有限公司是从事研发设计，规划、制造橡胶/塑胶/化工/陶瓷粉末/金属粉末的整厂机械设备供应厂家，公司经过多年的努力与发展，现已发展成为一家现代化、化橡塑设备生产企业。为客户量身定做整厂设备配套。

昶丰金属粉密炼机出货图

本公司生产：

橡塑密炼机、造粒机、开炼机、高速混合机等

金属粉末密炼机、造粒机、破碎机、高混机等

陶瓷粉末密炼机、造粒机等

公司建立独立的实验室，各种实验设备提供给客户参观/试配方/打样。

小型1L密炼机炼料过程中噪音小，采用进口台湾品牌配件，维修率低。可根据客户自身需求，生产PLC和传统面板控制1L密炼机。现有多种样机可供客户混炼，江苏硅橡胶密炼机厂家，出片，造粒

传统粉末冶金工艺，先用高混机混合物料、再用开放式炼胶机混炼、再破碎，过程繁琐，无法解决粉尘飞扬和污染这两大难题，生产效率也不高。

现在我司东莞昶丰机械研发的密炼造粒组合生产线（有各类型号）解决了这个问题。

这套设备无需高混机预混，要先将密炼机温度设定好，直接将物料按照比例投入到密炼机的密炼室内，压锤下降、防尘罩下降，金属粉密炼机厂家，先是低速混炼，再高速混炼（机器能变频调速也是昶丰机器的一大特色）。一段时间后，将混炼好的物料通过提升机运送到造粒机的料斗内，双腕强制喂料，螺杆挤出切粒。

昶丰生产车间一角

昶丰分体式密炼造粒组合线优点：

- 一、混炼和造粒过程简单、流水作业
- 二、混炼的效果好，混炼均匀
- 三、有效控制粉尘飞扬
- 四、对物料无污染
- 五、减少人力
- 六、温度控制
- 七、生产
- 八、机器有安全互锁功能，工人安全有保障

昶丰3L密炼机

东莞市昶丰机械科技有限公司（在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了的热忱，昶丰机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张婷婷13829290463。

昶丰机械科技有限公司拥有强大的生产能力和拥有的技加设备如：大型的镗床，铣床，磨床、车床，钻床、CNC等设备。经过多年的发展，公司的研发实力与规模在行业中处很高地位，不仅与院校进行“产学研”合作，也经常派研发人员去日本、德国进行技术交流学习。公司研发人员擅长研究用户的配方物性特点和机械工艺相结合，以求达到安全、节能、实用的需求，成功地解决了多种行业用户的“技术瓶颈”，公司产品持续改进，不断升级，取得20多项，成功研制出气氛式保护密炼机和开合式密炼机（且拥有）。

昶丰的荣誉墙

技术参数：

密炼机参数：

混合容量：-----5L

驱动电机：-----11KW

翻转电机：-----0.75KW

翻转角度：-----110度

产量约
：-----20-25KG/次（根据不同的物料，一次的产量不一样，这个是根据金属而定）

机重：-----1600KG

尺寸：-----1300*900*1800

感谢某大型企业技术高工对我司的认可

5L金属粉密炼机由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司（是一家从事“密炼机，小型密炼机，开合式密炼机，实验型密炼机，钛合金密炼机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昶丰机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昶丰机械在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

由于MIM行业及金属粉料本身的原因，目前市场上使用居多的以小型密炼机为主。主要有：1L、2L、3L、5L、10L密炼机使用较多，有少量客户使用15L、20L密炼机。

昶丰人性化的管理（舒总给全公司的工作人员发福利）

传统的橡塑用密炼机，智能化金属粉密炼机珠三角厂家，已经无法满足日渐新起的粉末冶金行业对密炼室高耐磨的要求。以前传统MIM工艺是用捏合机来混炼，现随着工艺的发展和进步，对产品要求的不断提高。同时为了提高配方物料的分散效果以及防止污染，本公司针对金属粉料，密炼室腔体表面采用的喷涂材料及工艺，大大提高了分散效果和防止了配方物料的污染。

本机于金属粉、铁粉等金属及非金属制品原料的混炼或半成型。

金属粉末密炼机/铁粉密炼机/不锈钢粉末密炼机转子制造过程和材质：

转子叶制造过程：为进口合金钢堆焊-高精度抛磨-渗碳-特殊材料喷涂处理，这样才能确保耐磨耐用，是特别针对密炼不锈钢粉，铁粉或磁粉料等抗耐磨性极强的物料。

材质：转子轴心由38CrMoALA氮化HV950-1050处理，深度为0.6-0.75MM，脆性不大于11级，以确保转子轴硬度高，承载能力高，扭力强，不断轴，传动平稳。

金属粉密炼室腔体表面采用喷涂工艺：喷涂设备为德国进口，喷涂材料为德国进口，喷涂现场为封闭式的自动化车间，其表面冲刷耐磨程度为常规镀铬的10倍以上，喷涂时在1500 的高温状态下，以超音速的速度喷向被喷物体，来保证表面附着力高达75N/cm²，综合技术达到国际水平。

舒总与业务部门一起摘荔枝

目前MIM行业购买我司设备的有：深圳立强精密电子、瑞声科技控股、深圳好利時实业、湖南镭目科技、北京理工大学、中科院兰州化学物理研究所等。每年的MIM上海展会我司都会去参展，欢迎各位朋友莅临。

自动化金属粉密炼机南方厂家-

昶丰机械科技由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司是广东 东莞 ,造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昶丰机械科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昶丰机械科技更加美好的未来。