多功能多用6.3MM刀杆卡圈 机械工业用紧固件

产品名称	多功能多用6.3MM刀杆卡圈 机械工业用紧固件
公司名称	建德市乾潭镇旭幸五金工具厂
价格	.00/件
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 标准类型:国标
公司地址	中国 浙江 杭州 建德市 乾潭镇陵上新村徐家湾53号
联系电话	86 0571 64537847

产品详情

本产品适用于6.3刀杆，铁圈和钢珠接触面大，使刀杆不会出现自动滑落或掉落的情况！

螺丝刀，螺丝起子 luósīdāo，luósī qǐzi [screwdriver] 一种用来拧转螺丝钉以迫使其就位的工具,通常有一个薄楔形头,可插入螺丝钉头的槽缝或凹口内——学名“ 改锥 ”。主要有一字（负号）和十字（正号）两种。常见的还有六角螺丝刀，包括内六角和外六角两种。 螺丝起子又有区分为传统螺丝起子（英文：screwdriver）和棘轮螺丝起子（电动螺丝起子）（英文：ratchet screwdriver）。传统螺丝起子是由一个塑胶手把外加一个可以锁螺丝的铁棒，而棘轮螺丝起子则是由一个塑胶手把外加一个棘轮机构。后者让锁螺丝的铁棒可以顺时针或逆时针空转，借由空转的机能达到促进锁螺丝的效率，而不需逐次将动力驱动器（手）转回原本的位置。 用处： 修理手机时，打开机壳需要用螺丝刀（有的手机外壳是按扣行的不用螺丝刀）。而采用螺丝的大多用内六角螺丝钉；不同的手机有不同的规格，一般有t5、t6、t7、t8等几种，有些机型还装有特殊的螺丝钉，需要用专用的螺丝刀。另外还需要准备一些小一字起、小梅花螺丝刀。在选配这类工具时,可应选用a、b套批的，它几乎包括了所有手机的开壳工具。 在打开机壳时，要根据机壳上固定螺丝钉的种类和规格选用合适的螺丝刀。如果选用不适当，就可能把螺丝钉的槽拧平，产生打滑的现象。

编辑本段用法

将螺丝刀拥有特化形状的端头对准螺丝的顶部凹坑，固定，然后开始旋转手柄。
根据规格标准，顺时针方向旋转为嵌紧；逆时针方向旋转则为松出。
一字螺丝批可以应用于十字螺丝。但十字螺丝拥有较强的抗变形能力。

编辑本段螺丝刀种类

1、普通螺丝刀 就是头柄造在一起的螺丝批，容易准备，只要拿出来就可以使用，但由于螺丝有很多种不同长度和粗度，有时需要准备很多支不同的螺丝批。 2、组合型螺丝刀 一种把螺丝批头和柄分开的螺丝批，要安装不同类型的螺丝时，只需把螺丝批头换掉就可以，不需要带备大量螺丝批。好处是可以节

省空间，却容易遗失螺丝批头。 3、电动螺丝刀
电动螺丝批，顾名思义就是以电动马达代替人手安装和移除螺丝，通常是组合螺丝批。 4、钟表起子
属于精密起子，常用在修理手带型钟表，故有此一称。 5、小金刚螺丝起子
头柄及身长尺寸比一般常用之螺丝起子小，非钟表起子。 从其结构形状来说，通常有以下几种：
1、直形。这是最常见的一种。头部型号有一字，十字，米字，t型（梅花型），h型（六角），等
2、l形。多见于六角螺丝刀，利用其较长的杆来增大力矩，从而更省力。 3、t形。汽修行业应用较多。

编辑本段有趣事实

当人们在没有螺丝刀的情况下而需要松紧螺丝时，寻找替代品通常是：1、指甲
手指的摩擦力（只能仅仅转入或在刚松时转出螺丝，用力过度易受创伤而没有实际转动） 2、指甲锉刀
3、瑞士军刀 4、尺（金属制而薄身更佳） 5、硬币（以单位为角或分的较高效率）
6、钥匙（以薄身及具有尖锐突出的形状更佳，但可能使匙上突纹崩缺） 一字和十字螺丝刀为何共存 为了给螺钉施加不大的扭距，人们想到了在螺钉头上开一条槽，用对应的一字形螺丝刀就能方便的拧紧和松开螺钉了。随着科学技术的飞速发展，螺钉的应用越来越广泛，螺钉和一字螺丝刀的不足也呈现出来了。首先是螺钉头的一字槽一旦受到破坏，螺钉就无法拧出。一字槽的长度越长，也越容易在被拧的过程中遭到破坏。为了能缩短槽口的长度，提高槽口抵抗破坏的能力，又能传递同样大小的扭力，人们想到用十字槽，可以承受同样的扭力，但一个槽口的长度却短了一半，抵抗破坏的能力却大大的加强了。螺丝刀原本是一字形的，不能用于十字槽的螺钉，只有另外生产一种十字螺丝刀和十字槽螺钉相对应。这样就有两种螺丝刀了。 为什么现在有两种螺丝刀呢？这是因为十字螺丝刀也就是这二十年的事情，而一字槽口的螺钉是从有机器以来就用着的。不可能把老机器上的螺钉都换掉。十字螺丝刀又不能用在一字槽口上，再说一字槽口的螺钉还在生产应用，所以要保留一字螺丝刀。这样，新机器大多是用十字槽口螺钉，老的也还在使用，就有了同时使用两种螺丝刀的情况了。

编辑本段历史

十字螺丝和十字螺丝刀是由亨利飞利浦（henry phillips）在上个世纪三十年代发明的。首先使用在汽车的装配线上。所以十字螺丝和十字螺丝刀也被称为飞利浦螺丝和飞利浦螺丝刀。

编辑本段螺丝刀的别称

北方（如北京、天津等）的说法叫改锥。 广东省管螺丝刀叫螺丝批。 南方有的地方叫起子。

编辑本段产品特点

做工精细、质量好、刀头硬度足，刀型精度高，使用过程中不容易变形和折断，高品质防静电手柄设计科学，可操作性强，用于锁住刀头的柄口采用了内六边的设计，有效的防止工具在使用过程中的脱牙与滑动，所有刀头都有磁性，除了能牢牢吸住手柄外，还能有效的牵引螺丝，携带使用方便，可用于拆解所有品牌型号的各类手机等电器!是您维修和日常生活的必备工具。

编辑本段手柄优点

１．批柄采用防静电材料制成,防滑手柄可以发挥最大扭力；
２．根据人体工程学设计的胶柄由两种材料构成，易于掌握并提供更大扭力。特别环保的塑胶
操作舒适省力；３．起子杆由高级铬钒钢制成，并经过硬化和发黑处理；
4．铬钒起子头保证尺寸准确度最高．质量和耐磨度都是最佳的。

编辑本段参考标准

gb/t 22665.2-2008 手持式电动工具手柄的振动测量方法 第2部分：螺丝刀和冲击扳手 gb/t 22679-2008
电动螺丝刀 gb 3883.2-1991 手持式电动工具的安全

第二部分：螺丝刀和冲击扳手的专用要求（可供认证用） gb 3883.2-2005 手持式电动工具的安全
第二部分：螺丝刀和冲击扳手的专用要求 jb/t 10108-1999 电动螺丝刀 jb 2703-1991 微型永磁直流螺丝刀 jb/t 2703-1999 微型永磁直流螺丝刀 jb/t 50025-1999 气动螺丝刀 产品质量分等 jb/t 5129-1991 气动螺丝刀 jb/t 5129-2004 纯扭式气动螺丝刀 jb 5343-1991 电动自攻螺丝刀 jb/t 5343-1999 电动自攻螺丝刀 zb k 64002-1987 电动螺丝刀螺丝刀，螺丝起子

luósīdāo，luósī qǐzi

[screwdriver] 一种用来拧转螺丝钉以迫使其就位的工具,通常有一个薄楔形头,可插入螺丝钉头的槽缝或凹口内——学名“ 改锥 ”。主要有一字（负号）和十字（正号）两种。常见的还有六角螺丝刀，包括内六角和外六角两种。

螺丝起子又有区分为传统螺丝起子（英文：screwdriver）和棘轮螺丝起子（电动螺丝起子）（英文：ratchet screwdriver）。传统螺丝起子是由一个塑胶手把外加一个可以锁螺丝的铁棒，而棘轮螺丝起子则是由一个塑胶手把外加一个棘轮机构。后者让锁螺丝的铁棒可以顺时针或逆时针空转，借由空转的机能达到促进锁螺丝的效率，而不需逐次将动力驱动器（手）转回原本的位置。

用处：

修理手机时，打开机壳需要用螺丝刀（有的手机外壳是按扣行的不用螺丝刀）。而采用螺丝的大多用内六角螺丝钉；不同的手机有不同的规格，一般有t5、t6、t7、t8等几种，有些机型还装有特殊的螺丝钉，需要用专用的螺丝刀。另外还需要准备一些小一字起、小梅花螺丝刀。在选配这类工具时,可应选用a、b套批的，它几乎包括了所有手机的开壳工具。

在打开机壳时，要根据机壳上固定螺丝钉的种类和规格选用合适的螺丝刀。如果选用不适当，就可能把螺丝钉的槽拧平，产生打滑的现象。

用法

将螺丝刀拥有特化形状的端头对准螺丝的顶部凹坑，固定，然后开始旋转手柄。

根据规格标准，顺时针方向旋转为嵌紧；逆时针方向旋转则为松出。

一字螺丝批可以应用于十字螺丝。但十字螺丝拥有较强的抗变形能力。

螺丝刀种类

1、普通螺丝刀

就是头柄造在一起的螺丝批，容易准备，只要拿出来就可以使用，但由于螺丝有很多种不同长度和粗度，有时需要准备很多支不同的螺丝批。

2、组合型螺丝刀

一种把螺丝批头和柄分开的螺丝批，要安装不同类型的螺丝时，只需把螺丝批头换掉就可以，不需要带备大量螺丝批。好处是可以节省空间，却容易遗失螺丝批头。

3、电动螺丝刀

电动螺丝批，顾名思义就是以电动马达代替人手安装和移除螺丝，通常是组合螺丝批。

4、钟表起子

属于精密起子，常用在修理手带型钟表，故有此一称。

5、小金刚螺丝起子

头柄及身长尺寸比一般常用之螺丝起子小，非钟表起子。

从其结构形状来说，通常有以下几种：

1、直形。这是最常见的一种。头部型号有一字，十字，米字，t型（梅花型），h型（六角），等

2、l形。多见于六角螺丝刀，利用其较长的杆来增大力矩，从而更省力。

3、t形。汽修行业应用较多。

有趣事实

当人们在没有螺丝刀的情况下而需要松紧螺丝时，寻找替代品通常是：

1、指甲

手指的摩擦力（只能仅仅转入或在刚松时转出螺丝，用力过度易受创伤而没有实际转动）

2、指甲锉刀

3、瑞士军刀

4、尺（金属制而薄身更佳）

5、硬币（以单位为角或分的较高效率）

6、钥匙（以薄身及具有尖锐突出的形状更佳，但可能使匙上突纹崩缺）

一字和十字螺丝刀为何共存

为了给螺钉施加不大的扭距，人们想到了在螺钉头上开一条槽，用对应的一字形螺丝刀就能方便的拧紧和松开螺钉了。随着科学技术的飞速发展，螺钉的应用越来越广泛，螺钉和一字螺丝刀的不足也呈现出来了。首先是螺钉头的一字槽一旦受到破坏，螺钉就无法拧出。一字槽的长度越长，也越容易在被拧的过程中遭到破坏。为了能缩短槽口的长度，提高槽口抵抗破坏的能力，又能传递同样大小的扭力，人们想到用十字槽，可以承受同样的扭力，但一个槽口的长度却短了一半，抵抗破坏的能力却大大的加强了。螺丝刀原本是一字形的，不能用于十字槽的螺钉，只有另外生产一种十字螺丝刀和十字槽螺钉相对应。这样就有两种螺丝刀了。

为什么现在有两种螺丝刀呢？这是因为十字螺丝刀也就是这二十年的事情，而一字槽口的螺钉是从有机器以来就用着的。不可能把老机器上的螺钉都换掉。十字螺丝刀又不能用在一字槽口上，再说一字槽口的螺钉还在生产应用，所以要保留一字螺丝刀。这样，新机器大多是用十字槽口螺钉，老的也还在使用，就有了同时使用两种螺丝刀的情况了。

历史

十字螺丝和十字螺丝刀是由亨利飞利浦（henry phillips）在上个世纪三十年代发明的。首先使用在汽车的装配线上。所以十字螺丝和十字螺丝刀也被称为飞利浦螺丝和飞利浦螺丝刀。

螺丝刀的别称

北方（如北京、天津等）的说法叫改锥。

广东省管螺丝刀叫螺丝批。

南方有的地方叫起子。

产品特点

做工精细、质量好、刀头硬度足，刀型精度高，使用过程中不容易变形和折断，高品质防静电手柄设计科学，可操作性强，用于锁住刀头的柄口采用了内六边的设计，有效的防止工具在使用过程中的脱牙与滑动，所有刀头都有磁性，除了能牢牢吸住手柄外，还能有效的牵引螺丝，携带使用方便，可用于拆解所有品牌型号的各类手机等电器!是您维修和日常生活的必备工具。

手柄优点

１．批柄采用防静电材料制成,防滑手柄可以发挥最大扭力；

２．根据人体工程学设计的胶柄由两种材料构成，易于掌握并提供更大扭力。特别环保的塑胶操作舒适省力；

３．起子杆由高级铬钒钢制成，并经过硬化和发黑处理；

4．铬钒起子头保证尺寸准确度最高．质量和耐磨度都是最佳的。

参考标准

gb/t 22665.2-2008 手持式电动工具手柄的振动测量方法 第2部分：螺丝刀和冲击扳手

gb/t 22679-2008 电动螺丝刀

gb 3883.2-1991 手持式电动工具的安全 第二部分：螺丝刀和冲击扳手的专用要求（可供认证用）

gb 3883.2-2005 手持式电动工具的安全 第二部分：螺丝刀和冲击扳手的专用要求

jb/t 10108-1999 电动螺丝刀

jb 2703-1991 微型永磁直流螺丝刀

jb/t 2703-1999 微型永磁直流螺丝刀

jb/t 50025-1999 气动螺丝刀 产品质量分等

jb/t 5129-1991 气动螺丝刀

jb/t 5129-2004 纯扭式气动螺丝刀

jb 5343-1991 电动自攻螺丝刀

jb/t 5343-1999 电动自攻螺丝刀

zb k 64002-1987 电动螺丝刀

"供应 多功能多用6.3MM刀杆卡圈 机械工业用紧固件 厂家批发"的加工定制为是，公称直径是6.3（mm），应用范围为机械工业用紧固件，型号是6.35，标准类型为国标，材料等级是多款供选，标准编号为GB894.1-86，品牌是螺丝刀卡圈，样品或现货为现货，外径是24（mm）