

# 常德砂磨机机械密封厂家

产品名称	常德砂磨机机械密封厂家
公司名称	自贡市鑫辉密封件有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省自贡市板仓工业园区
联系电话	0813-8288256 18015706397

## 产品详情

相信很多用过实验室砂磨机的客户朋友们都或多或少的遇到过机械在利用过程中呈现机械密封损坏的状况，机械密封损坏其实是由多种分歧的原因造成的，下面总结几种日常利用中易造成机械密封损坏的原因及对应的解决方式。

A、磨损与损坏：每种密封元件都有其利用寿命，经运行磨损后，气密封机能就得不到保障，会发生泄漏现象，在机械设备运行中，由于各杂质进入或共同不妥，使密封或与其相对应利用的零件遭到分歧程度的损坏，致使密封部位发生泄漏现象。

B、操作条件：主要有工作介质的腐蚀、温度、压力以及工作环境等，此中以温度和压力影响较大，其对密封机能的影响是多方面的，高温介质黏度小，对密封件及密封面的腐蚀加强。

1、由于温差的影响，密封件的膨胀不均匀，这能造成密封不好而导致泄漏。

2、压力差的影响，密封件来去举动时，有颗粒卡主动环或静环不能做来去举动，导致侧漏。

### C、装配调整不妥

3、对于静密封来说，在装配式预紧力不够或预紧力不均匀，致使机械设备在工作状态下发生泄漏，由于装配时调整不妥致使设备运行时发生泄漏。

4、如：机封两头的顶圈平行度做的不好或者基准面同轴度不够，容易造成泄漏。

### D、线速度过高

5、线速度过高时，离心力较大，会把密封液甩出。

E、密封件的材料机能 由于密封件的材质不及格，或利用材料不妥而导致泄漏，以及由于密封元件本身有缺痕而没有被发现，致使发生泄漏。

F、机械密封座刚度或硬度不够。

### 6、静压尝试时发生泄漏

a、密封端面安装时被碰坏、变形、损坏。

b、密封端面安装时，清理不净，夹有颗粒状杂质。

c、密封端面由于定位螺钉松动或没有拧紧，压盖(静止型的静环组件为压板)没有压紧。

d、机械、设备精度不够，使密封面没有很贴合。

e、动静环密封圈未被压紧或压缩量不够或损坏。

f、如果是轴套漏，则是轴套密封圈装配时未被压紧或压缩量不够或损坏

措置方式：应加强装配时的检查、清洗，严格按要求装配。