

RL 熔融造粒机

产品名称	RL 熔融造粒机
公司名称	常州市志方干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进区郑陆镇
联系电话	86-051983853761 13951233761

产品详情

rl 熔融造粒机是利用物料的低熔点特性，根据物料熔融态时的粘度范围，通过特殊的布料装置将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上，在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在输送、移运过程中得到冷却、固化、包装，从而达到造粒成型的目的。

产品概述

rl熔融造粒机是利用物料的低熔点特性，根据物料熔融态时的粘度范围，通过特殊的布料装置将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上，在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在输送、移运过程中得到冷却、固化、包装，从而达到造粒成型的目的。

rl熔融造粒机)是一种新型(熔融性)成型造粒机。工作由液体经输送冷却变固体，熔点范围在50 -300 的物料均可造粒成型。无灰尘，改善了生产环境；并有一定经济价值(节能，包装容器经济)更换产品快，制成颗粒产品美观，均匀近半球型粒状，无热应力；颗粒产品既易于包装、运输、储存、又便于用户计量，混合或再熔，能连续化生产。从进料到包装，减轻体力劳动，具有无级调速，流量可调，操作方便。广泛用于石油、精细化工等行业。一机多用造条状，切块，片状；有毒物料可作封闭式。

设备特点

rl熔融造粒机是一种新型(熔融性)成型造粒机。采用薄钢带传热和雾化喷淋冷却使熔融液得到迅速固化成型，采用单机旋转外壳。因此维护方便、磨损极少、生产率高。装卸和更换产品快捷。且落模成型机和钢带同步运行因而可以高速生产均匀的锭粒，提高生产率，增加生产利润。且能消除粉尘，改善了环境，显著扩大了粘度范围。该产品是一种经济而可靠的生产工艺，能够加工 4-12mm的锭粒，这些产品十分均匀，呈半球状、条状和片状，稳定、无热应力而且纯度质量都很高。

生产结构

1. rl 熔融造粒机根据加工产品的熔点(凝固点)、物料温度及粘度冷却效果的不同，来选择输送速度及机头速度，以免影响生产能力及粒状质量。

rl 熔融造粒机由液体变固体粒状，主要是通过造粒模头造粒，采用旋转式连续进行，通过喷淋水冷却定型，不锈钢带完成冷却、输送、包装一般为1-3以上公斤/cm²。

2.rl 熔融造粒机根据加工产品的熔点(凝固点)、物料温度及粘度冷却效果的不同，来选择输送速度及机头速度，以免影响生产能力及粒状质量。

rl 熔融造粒机由液体变固体粒状，主要是通过造粒模头造粒，采用旋转式连续进行，通过喷淋水冷却定型，不锈钢带完成冷却、输送、包装一般为1-3以上公斤/cm²。

技术要求

物料必须过滤固体杂质不得进入造粒机头内，否则会造成机头磨损或堵塞，影响造粒质量。

温度控制应根据熔点温度来定，保温要求温度变化不得。超过 ± 3 。冷却系统应加滤网，冷却水温度一般在5 -25 间(水温低、成型快、粒状好、产量高)。

v系列混合机 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=20

wz无重力双轴桨叶混合机 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=19

hj系列双锥混合机 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=18

wldh系列卧式螺带混合机 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=17