

杜邦PA66 QKB3A14NC010 PA66高流动

产品名称	杜邦PA66 QKB3A14NC010 PA66高流动
公司名称	惊虹新材料（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	13761535010 13761535010

产品详情

炸路料冷却慢、密度高、收缩大，尤其对站姑晶料刚因结晶度高，体积变K大，故收给更大。模温分布与塑件内外冷却及密度均匀性也有关，直接影响到各部分收缩星大小及方向性。另外，保持压力及时间对收缩也影响较大，压力大、时间长的则收缩小但方向性大。

适于多种不同的使用场合。常用的添加剂有:@稳定剂。包括热稳定剂和光稳定剂，它们分别能提高聚酰胺的抗氧化性和耐光性，制得防老化尼龙。若加入细分散的炭黑2

(质量)L力木

，聚酰胺便可在室外长期使用。常用玻璃纤维增强材料。制成增强尼龙以提高刚性，降低蠕变

性，并使制品的成型收缩率变小、尺寸稳定性变好。用金属纤维增强，不仅模量高，还具导电性。用矿物也有很好子的增强效果，且使加工的型容易，成本降医。二硫化手和球汹氟乙烯也是聚替的的蓝强材

料，且可提高耐磨性。成核添加剂。用于制得微结晶尼龙，可加快脱模时间，使成型周期宿短20%~30%。此外，根据用途不同，还可加增塑剂和润滑剂等。

另一种改性的方法是共聚，共聚尼龙是良好的包覆材料

注饕压力高，姓融辨粘度差小，层再剪切应力小，联模后弹性回跳大，故战b给也可适量的减小，料温高、收缩大，但方向性小、因此在成型时调整摸温、压力、注塑速度及冷却时间等诸因素也可适当改

变塑件收缩情况。

模具设计时根据各种塑料料的收缩范围，塑件壁厚、开状，进料口形式尺寸及分布情况，按经验确定塑件各部位的收缩率，再来计算型腔尺寸。对高精度塑件及难以掌握收缩率时