

罗恩 双向往复流体抛光机 不规则零件去毛刺 模具内壁研磨设备

产品名称	罗恩 双向往复流体抛光机 不规则零件去毛刺 模具内壁研磨设备
公司名称	罗恩研磨技术（苏州）有限公司
价格	150000.00/件
规格参数	品牌:罗恩 适用行业:机械制造，汽车零部件，模具行业 磨料:半流体
公司地址	昆山市花桥经济开发区雷公泾路33-2号
联系电话	15151652895

产品详情

叶轮与叶片是航空发动机核心配件之一，表面微观粗糙度对性能有重要的影响。为了满足这一需求，磨粒流抛光工艺逐渐被应用于航空发动机核心配件的制造过程中。

磨粒流抛光工艺是一种新型的表面抛光技术，它利用磨粒流的冲刷和摩擦作用，对航空发动机核心配件的表面进行抛光处理，提高配件的表面质量和性能。

磨粒流抛光工艺尤其适合抛光加工其复杂的曲面结构，在传统无法很难处理的部位流体抛光均能进行高效精细的抛光处理，使得叶轮、叶片的各项性能指标能符合苛刻的要求。

磨粒流抛光工艺在航空发动机核心配件的应用

1. 涡轮机叶片的抛光

涡轮机叶片是航空发动机的关键部件之一，其表面质量对于发动机的性能具有重要影响。传统的加工方法如磨削、电火花加工等，难以实现叶片表面的高质量抛光。而磨粒流抛光工艺可以有效解决这一问题，通过对叶片表面进行研磨抛光，实现高质量、高精度的表面加工。

2. 喷嘴的抛光

喷嘴是航空发动机中的另一个核心部件，其表面质量对于燃料喷射的效果具有决定性作用。磨粒流抛光工艺可以实现对喷嘴表面的高效抛光，提高喷射燃料的效果和燃烧效率。

叶轮抛光两大关键点：

精度，在抛光加工达到光洁度要求的同时，需要保证公差的要求。

均匀性，传统抛光加工不易处理叶轮复杂的曲面结构。