

EVA共挤吹膜机/ABA四层共挤吹膜机/高速吹膜机/环保料吹膜机

产品名称	EVA共挤吹膜机/ABA四层共挤吹膜机/高速吹膜机/环保料吹膜机
公司名称	佛山市顺德区今明塑料机械有限公司
价格	198000.00/台
规格参数	种类:二层共挤吹膜机 适用原料:pe,hdpe,ldpe,lldpe 品牌:今明吹膜机
公司地址	佛山市顺德区大良顺翔路40号首层之六
联系电话	13928236277

产品详情

三共挤吹膜机|aba三层共挤双机头吹膜机|aba吹膜机|aba一机双模头吹膜机|aba垃圾袋吹膜机|aba大棚膜吹膜机|aba二层共挤吹膜机|aba吹膜机组|aba旋转吹膜机|吹膜机

共挤a+b+a组合吹膜机，不论是生产hdpe材料还是ldpe和lldpe材料，都有着独特的特点。通过多层共挤改善了薄膜的物理强度，用一台主机供里外层料，可以减少一台主机的配置，同时达到降低成本，节能降耗的目的。

本机组挤出机，机筒、螺杆均采用优质合金钢，氮化处理 and 精密加工，具有最佳的硬度和耐腐蚀性，特殊设计的螺杆产量高，塑化好。适用于吹制低密度聚乙烯（hdpe）线性低密度聚乙烯（lldpe）等塑料薄膜，广泛应用于食品、服装、垃圾袋、背心袋子等民用及工业包装。

用途:

低压聚乙烯（hdpe）和线形低密度聚乙烯（lldpe）是国际市场上近年来大量生产的聚乙烯新品种。由于它具有优良的抗冲击强度，耐穿刺性，耐环境应力开裂，耐低温性能，特别是可以制微薄膜（1.5丝厚的薄膜强度足可以抵提上3丝厚的高压聚乙烯薄膜）。使用成本低，因此大量用于吹塑薄膜。可吹制低压，高压，线形低密度三种聚乙烯薄膜，不但适应它们的新料吹膜，还适用于它们的再生塑料吹膜，性能稳定，质量可靠，本机组采用特殊结构的螺旋杆挤出机，先进的螺旋模头，调节灵活的冷却风环

，合理的光圈式稳泡结构，从而保证上三种聚乙烯及不同比例的混合塑料化均匀。

联系人:李小姐13928280277

"EVA共挤吹膜机/ABA四层共挤吹膜机/高速吹膜机/环保料吹膜机"的产品用途为生产塑料薄膜，电动机功率是22（kw），种类为二层共挤吹膜机，适用原料是PE,HDPE,LDPE,LLDPE，吹膜厚度为0.05（mm），重量是4500（kg），产品别名为吹膜机，型号是JM，最大吹膜宽度为1100（mm），机头膜口直径是250（mm），品牌为今明吹膜机，生产能力是80（kg/h），螺杆转速为1-60（rpm），螺杆直径是65（mm），螺杆长径比为30:1