

质量工程师应该怎么考- 美国质量学院国际注册质量工程师线上认证训练营

产品名称	质量工程师应该怎么考-美国质量学院国际注册质量工程师线上认证训练营
公司名称	惠州市百慧丰企业管理咨询有限公司
价格	3280.00/件
规格参数	
公司地址	惠城区演达大道2号曼哈顿广场25楼2517室
联系电话	0752-2600191 17507528885

产品详情

国际注册质量工程师CQE线上认证训练营

主办单位：惠州市百慧丰企业管理咨询有限公司

承办单位：百慧丰企培网 百慧丰网校 中国质量人才网 美国质量学院

课程形式: 配套线上录播课（1+2）+国际注册质量工程师考试认证

课程说明：如有需求,我们可以提供质量管理管理相关内训

课程时间：不分时段

学习认证费用：¥3280元/人（线上课程学习费、全程指导服务费、报名费、结业证书费、第三方机构证书认证费等）；

认证说明：凡参加学习的学员，均安排认证美国质量学院国际注册质量工程师CQE证书，学员考试并合格者，颁发“美国质量学院AQI《国际注册质量工程师（CQE）》资质认证证书。网上注册、guanfang wangzhan查询,国内国外双向通用，是从业人员晋升、加薪、求职，法律公证的有效证件。请学员准备身份证复印件2份，学历证复印件两份，二寸证件照4张；

课程背景

中国企业每年由于质量管理不善导致的损失成本在1.5万亿以上，为何质量控制如此分弱?管理是企业的质量意识不强，质量控制方法与技巧掌握不好，本课程就是针对企业中从事质量管理的质量主管、质量工程师等质量控制人员以及各部门经理提升质量控制技能，达到质量控制有效果。

课程收益

树立正确的质量理念与风险的理念，变“要我做”为“我要做”；

掌握运用潜在失效模式流程与方法识别质量风险，做到预防优先；

掌握根据质量控制风险分析正确编写各种检验标准，做到有法可依；

根据现场质量风险分析明确质量运行控制技巧与方法，做到过程可控；

根据质量风险评估运用各种防错技术与原理工具，减少人为错误。

课程对象

- 1、QA 质量经理、质量主管
- 2、QE 质量工程师、优秀 QC 质量检验员
- 3、有志从事制造业质量管理相关工作的其他人员

课程大纲

模块一、质量管理与管理者角色认知

D一讲：质量意识与质量风险

- 1) 客户满意与质量管理
- 2) 质量概念与质量管理
- 3) 质量发展与质量券理
- 4) 质量管理发展三阶段
- 5) 质量管理发展历史阶段
- 6) 质量管理发展历史轨迹
- 7) 质量管理的境界
- 8) 质量文化
- 9) 质量文化推行方式

[案例分析]:通过哪些活动开展，可以影响企业高层?中层?基层人员?从而都达优秀的质量文化案例分析

[解决问题]:质量管理各自为政,改变质量管理从“要我做”为“我要做”的自子质量管理模式

[成果输出]:塑造Y秀质量文化的各种活动与内容,《质量文化清地活动》。

模块二、标准条款与过程风险

第二讲:标准条款与风险管理

1标准条款要求与风险

2) 风险和机遇识别评估

3) 风险识别评价流程

4) 风险识别方法

5) 应对风险措施

6) 规避风险方法

[案例分析]:风险识别评估案例分析

[解决问题]:企业各级人员缺乏风险埠念以及风险评估的方法技巧,导致质量风险控制泥洞百出;

[成果输出]:《外部环境清单》《内部环境清单》《风险识别办》。

第三讲:过程风险与控制计划

1) MEA分析程序

2) 典型失效模式

3) 消在失效后果

4) 严重度(S)

5) 消在失效原因与机理

6) 频度(O)

7) 探测度(D)

8) FMEA与降低风险

[解决问题]不了解产品生产过程中哪些过程产生质量问题的原因?机理?从而缺乏预防问题发生的手段与措施;

[成果输出]《产品流程图》《FMEA评估表》剧控制计划表》

模块三 质量风险预防与运用

第四讲:现场管理与质量风险

- 1) 现场管理目的
- 2) 现场管理理念
- 3) 年龄, 专业, 知识互补
- 4) 现场质量风险与人员管理
- 5) 现场质量风险与设备管理
- 6) 现场质量风险与材料管理
- 7) 现场质量风险与工艺管理
- 8) 现场质量风险与工作环境

[案例分析]:现场存在的安全隐患总结案例

[解决问递]:不了前现场存在的问差点以及现场控制的主装影响因素:

[成果输出]:现场管理中《人员管理标准》, 《设备管理标准》, 《工艺管理标准》, 《材料管理标准》, 《环境安全管理标准》。

第五讲质量控制与风险管理

- 1) ISO采购质量方案与采购标准
- 2) 供应商管理与质量控制
- 3) 采购质量验收标准
- 4) FMFA与质量控制
- 5) 成品检验标准依据

[团队案例分析]:编与标准案例分析

[解决问递]:不了前各种质量标准编制的具体业求, 导致质量控制标准起不到有效控制的作用;

[成果输出]《进料检验标准》《过程检验标准》《成品检验标准》《进料检验记录》《过程检验记录》《成品检验记录》。

第六讲:质量风险与防错管理

- 1、防错理念
- 2、错误来源
- 3、常见十人差错

4、易出错红牌条件

5、运用防错认意义

[案例分析]:企业实际案例分析

[解决问递]:不了解预防质量错误发生的控制技术，从而导致大量人为错误发生

[成果输出]防错思路与技术，装置

第七讲防错原理与风险控制

1防错思路

2防错原理

1) 断根原理

2) 保险原理

3) 自动凉理

4) 相符凉理

5) 顺序凉理

6) 隔离凉理

7) 复制原理

8) 层别原理

9) 警告原理

10) 缓和原理

[案例分析]:企业实际案例分析

[解决问递]:不了解质量错误发生的原理以及机理，从而没有采用防错理念控制与防范各种质量错误的发生;
[成果输出]:《6错防呆技术与方法》《防错防呆技术与方认运用案例》。

模块四质量成本与质量改善

第八讲质量成本与质量风险质量成本模型

1) 质量成本模型

2) 如何确定属于哪类质量成本

3) 质量成本综合分析作用

4) 厨量成本综合分析步骤

5) 综合分析准备工作

6) 厨量成本综合分析方法

7) 确定比较标准

8) 如何分析质量成本构成

9) 分析质量成本趋势

10) 质量损失率

[系例分析]:预防成本, 鉴定成本, 内部损失成本与外部损失成本至倒分茨

[解决问题]:不了解励量与成本的关系, 不了解质量可以带米利润;

[成果输出]:《质量成本分类清单》

第九讲风险降低与质量改善

1) 选择课感

2) 现场调查

3) 设立目标

4) 分析原因

5) 研定主要原因

6) 制定对策

7) 实施对策

8) 检鱼效果

9) 制定巩固措的

[深例分析]典型案例解析

[解决问题]:运用管理工具分析管理中经常出现的问题[成果输出]:《问题清单》《改善计划表》。

证书模板: