

# 聚碳酸酯PC塑胶材料LG化学1201 10P透明 低粘度 适用于玩具 食物器具

产品名称	聚碳酸酯PC塑胶材料LG化学1201 10P透明 低粘度 适用于玩具 食物器具
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	PC:聚碳酸酯 120110:透明 低粘度 LG化学:适用于玩具 食物器具
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

聚碳酸酯PC塑胶材料LG化学1201 10P透明 低粘度 适用于玩具 食物器具

### PC的特点

- 1、坚硬而有延展性，具备调节剂破坏性，高宽比的规格可靠性和范畴很宽的应用温度、优良的电介电强度及耐温性和不含毒性，而且能够根据注入成形、挤压成形来得到预估的实际效果，因此发展趋势十分迅速，现阶段全球年消耗量已超出三十万t。
- 2、聚碳酸为全透明、微淡黄色或乳白色的坚硬而韧的高聚物。点燃时，慢燃，玄火后慢熄，火苗呈淡黄色，排气管冒黑烟碳束。点燃后融化、出泡，传出百果臭的味道。

3、聚碳酸特性优质，具备优良的透光性工作能力，其透光度贴近90%。密度为1.20，比异戊橡胶大，比聚酯切片、聚乙烯小，而与聚乙酸乙烯酯相仿。

## PC生产加工方式

PA66塑料原料,PC可注塑加工、挤压、压模、注塑、热成形、包装印刷、粘合、涂敷和机械加工，关键的生产加工方式是注塑加工。成形以前务必预干燥，水份成分应小于0.02%，少量水分在高温下生产加工会使产品造成浊白颜色，丝条和汽泡，PC在室内温度下具备非常大的逼迫弹力棉变形工作能力。断裂韧性高，因而可开展冷挤压，冷拔，冷辊压等冷成形生产加工。挤压用PC含量应超过三万，要选用渐变色小型挤出机螺杆，高径1：18~24，发动机压缩比1：2.5，可选用挤压注塑，注-吹、注-拉-吹法成形高品质，高全透明玻璃瓶。PC铝合金类型多种多样，改善PC溶体黏度大（工艺性能）和产品易地应力裂开等缺点，PC与不一样高聚物产生铝合金或共混物，提升原材料特性。实际有PC/ABS铝合金，PC/ASA铝合金、PC/PBT铝合金、PC/PET铝合金、PC/PET/聚氨酯弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE铝合金、PC/PA铝合金等，利有二种原材料特性优势，并控制成本，如PC/ABS铝合金中，PC关键奉献高耐高温性，不错的延展性和冲击性抗压强度，高韧性、阻燃等级，ABS则能改善可成形性，传导率品质，减少相对密度。

## PC 韩国LG 1201 10P

## 产品描述

颜色

特性

应用领域

## 技术参数

	性能项目	测试条件	测试方法	
物性性能	比重 (密度)		ASTM D792/ISO 1183	
	成型收缩率		ASTM D955	
	熔融指数 (流动系数)	200 /5kg	ASTM D1238/ISO 1133	30
	吸水率 23 /24H		ASTM D570/ISO 62	
光学性能	折射率		ASTM D542/ISO 489	
	透光率		ASTM D1003/ISO 13468	
	模糊系数 (Haze)		ISO 14782	
机械性能	拉伸强度(引张强度)		ASTM D638/ISO 527	1
	拉伸模量		ASTM D638/ISO 527	3
	拉伸屈服伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	
	拉伸断裂伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	
	弯曲模量(弯曲弹性率)		ASTM D790/ISO 178	3
	弯曲强度		ASTM D790/ISO 178	
	洛氏硬度		ASTM D785	
	IZOD 缺口冲击强度	1/4" 23	ASTM D256/ISO 179	
热性能	维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306	
	燃烧性 (率)		UL94	
	线性膨胀系数		ASTM D696/ISO 11359	

聚碳酸酯PC塑胶材料LG化学1201 10P透明 低粘度 适用于玩具 食物器具