

西门子PROFIBUS DP屏蔽双芯电缆RS485通讯电缆

产品名称	西门子PROFIBUS DP屏蔽双芯电缆RS485通讯电缆
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子PROFIBUS DP屏蔽双芯电缆RS485通讯电缆

【信誉、诚信交易】 【长期销售、安全稳定】

【称心满意、服务动力】 【真诚面对、沟通无限】

【服务、一诺千金】 【质量承诺、客户满意】

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期。

优质售后；严格按照西门子质保及售后服务条款，客户使用无忧

磨稀油站 水泥入库 水泥磨 水泥磨控制 磨辊压机 物料入水泥磨/辊压机 粉煤灰入水泥磨

· 水泥出库及包装工艺流程：

库顶收尘 水泥库顶斜槽风机控制 水泥入库

2)自动控制回路西门子PROFIBUS DP屏蔽双芯电缆RS485通讯电缆

- 粉磨1中及粉磨1尾。
- 水泥小仓仓重控制系统。
- 粉磨1尾负压控制系统。
- 粉煤灰小仓固体流量计控制系统。

3)顺控停机时间

[NextPage]

为确保设备安全和空负荷启动，需对设备停机时间进行规划。

- 原料调配及输送。
- 水泥粉磨。
- 石灰石及辅助原料入配料库。
- 水泥储存及输送。

4)水泥粉磨控制系统介绍及配置

系统监控软件为西门子WINCC5.0，控制系统选用德国西门子公司SIMATICS7-400控制器及ET200MI/O进行信号的采集与处理。具体配置如下：

- 辅助原料及水泥粉磨二线部分配置一台SIMATICS7-400控制器，带12个ET200M远程站对水泥粉磨二线及原料配料部分所有模拟量和数字量进行控制。其中，水泥粉磨二线一台辊压机系统通过PROFIBUS-DP与SIMATICS7-400控制站进行数据通讯。配置一台WinCC操作站，作为对原料配料及水泥粉磨部分的组态编程及操作。

- 水泥粉磨一线及水泥库顶部分配置一台SIMATICS7-400控制站，带8个ET200M远程站对水泥粉磨一线及水泥储存(库顶)部分所有模拟量和数字量进行控制。其中，水泥粉磨一线一台辊压机系统通过PROFIBUSDP与SIMATICS7-400控制站进行数据通讯

输出= 比例项 + 积分项 + 微分项由于计算机从次采样开始每有一个偏差采样值必须计算一次输出值只需要保存偏差前值和积分项前值利用计算机处理的重复性可以化简以上算式为其中Mn 在第 n 采样时刻PID回路输出的计算值Kc PID回路增益en 在第 n 采样时刻的偏差值en - 1 在第 n-1 采样时刻的偏差值(偏差前项)KI 积分项的比例常数MX 积分项前值KD 微分项的比例常数CPU
实际使用以上简化算式的改进形式计算PID输出这个改进型算式是其中Mn 第 n 采样时刻的计算值MPn 第 n 采样时刻的比例项值Min 第 n 采样时刻的积分项值MDn 第 n 采样时刻的微分项值比例项比例项 MP是增益 (Kc) 和偏差 (e) 的乘积其中 Kc 决定输出对偏差的灵敏度 偏差 (e) 是给定值(SP) 与过程变量值 (PV) 之差CPU执行的求比例项算式是MPn = Kc * (SPn - PVn)其中MPn 第 n 采样时刻比例项的值Kc 增益SPn 第

n 采样时刻的给定值PVn 第 n 采样时刻的过程变量值= * + * + + * (- -1) Mn KC en KI en MX KD en en输出=
比例项 + 积分项 + 微分项Mn = MPn +Min+ MDn输出 = 比例项 + 积分项 + 微分项

西门子PROFIBUS DP屏蔽双芯电缆RS485通讯电缆