

滚塑花盆模具制造商 花盆滚塑模具 卓和塑模 滚塑产品

产品名称	滚塑花盆模具制造商 花盆滚塑模具 卓和塑模 滚塑产品
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑产品成型注意问题

维持模具内、外在相同的压力有助于：避免合模线的吹孔。消除因压力在合模在线产生的飞边。冷却阶段，降低因压力降低而产生翘曲的可能性。避免模具的损坏。聚乙烯滚塑成型多采用耐热性能优良的有机硅油或者有机硅树脂。采用有机硅内脱模剂，将它均一地涂布到型腔的整个表面上即可；若采用有机硅树脂类脱模剂时，再均匀地涂布好脱模剂以后要缓缓升温，使溶剂会发散逸，形成薄薄的一层树脂层，绿植花盆滚塑模具，然后在250~280 的温度下加热固化1~2h，得到具有有一定强度的脱模层，此后方可加料、滚塑成型。硅油类脱模剂涂到模腔上后只能使用一次，以后每次成型都必须涂布一次，而采用有机硅树脂类脱模剂则有一个突出的优点，那就是涂布好的脱模层具有“半永久”性，可以反复使用多次。由于滚塑成型用模具不受外力作用，故模具简单、价格低廉、制造方便。

滚塑设计优势

与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。在正确的设计理念之下，我们可以将几部分零件组合成一个完整的模具，这种做法大大降低了高昂的装配成本。

滚塑制作程序还包括一系列的固有设计思维方式，诸如如何调和侧壁厚度，如何强化外部设置。如果还需要添加一些附属设计的话，那么我们还可以将加强肋线这一环节添加到设计之中。

汽车塑料可持续发展

塑料(滚塑)是现代经济发展中特别是在汽车上的应用可实现“减量化、再利用、资源化的重要材料，其

加工成型是无污染排放、低消耗、高效率的过程，绝大部分塑料使用后能够被回收再利用，是典型的资源节约型环境友好材料。据国际模具及塑料供应商协会负责人罗百辉介绍，滚塑花盆模具制造商，中国汽车工业作为国民经济的重要的支柱产业之一，花盆滚塑模具，塑料在汽车配件的生产上从塑料原、辅材料的生产、加工装备与技术的整体水平、塑料制品的研制开发及应用的深度和广度都已步入世界大国行列，花盆滚塑模具批发，进入二十一世纪以来取得了令世人瞩目的成就，实现了历史性的跨越，尤其是汽车工业规划出台后需要大量的高质量塑料汽车配件，汽车塑料发展前景看好。

滚塑花盆模具制造商-花盆滚塑模具-卓和塑模

滚塑产品由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司是江苏泰州,成型模的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在卓和塑模领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创卓和塑模更加美好的未来。