

哲邦提升生物质颗粒机原料润滑好处

产品名称	哲邦提升生物质颗粒机原料润滑好处
公司名称	河南哲邦机械制造有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:哲邦 规格:500 产地:郑州
公司地址	河南省郑州市巩义市孝义街道河洛路与洛神路交叉口向北200米路东
联系电话	13137139166

产品详情

生物质颗粒机在生产过程中，压射速度的稳定性对于保证原料质量重要。良好的生物质颗粒机润滑是顶出器(冲头)运动顺畅的关键因素之一。生物质颗粒机冲头润滑不良会导致：生物质颗粒机压制原料速度快、慢甚卡死。冲头磨损加速，导致频繁停机更换。

生物质颗粒机润滑油可分为液体和颗粒。下面将对颗粒润滑存在的问题进行分析，并提出改进方案。

由于传统颗粒存在影响产品质量、无法量化、原料浪费大、影响工厂美观、环境污染、火灾风险等问题，迫切需要研发更好的生物质颗粒机!

- 1、原料因自重落入射出腔，杜绝飞溅和射出，减少浪费。
- 2、故障减少：没有气缸，整机只有一个运动部件。
- 3、原料调节方便，精度高($\pm 3\%$ 以内)，可在界面上直接设定生物质颗粒机的剂量。
- 4、有电源指示、缺料、故障报警(声光)。
- 5、原料输送距离长，生物质颗粒机可以安装在压铸周围方便的位置。

6、生物质颗粒机内设有相互隔离的空间，将气路与电路隔开，防止因气路受潮或受潮造成电路故障。

7、生物质颗粒机宽大(比常规箱体大一倍以上)，可减少加料次数，方便添加原料，不会倒出箱外。

目的

1、玉米秸秆不打碎直接加入。稻壳颗粒机加工的颗粒燃料表面光滑，硬度适中。在加工过程中能更好地保持颗粒燃料中的燃烧成分。

注：玉米未粉碎添加，颗粒成分不均匀。河南豫晖生物质颗粒机厂家建议尽量不要使用。

2、颗粒成分均匀，形状整齐，颗粒孔径可分为：2-8mm等。用户在订货时可根据自身需求来订购不同型号及选择不同研磨板的稻壳颗粒机。

3、稻壳颗粒机通过挤压，可杀灭一般病原微生物和寄生虫，防止原料本质的发生。由于颗粒燃料水分含量低，易于储存，在运输中能长期保持原状，大大提高了燃料颗粒的利用率。

注意事项：

1、使用稻壳颗粒机时要注意原料中不能有石块、铁块等异物。稻壳颗粒机工作结束后，托辊需要在轴承上添加高温润滑脂，以提高托辊的工作性能，延长轴承的使用寿命。

2、稻壳颗粒机在造粒时严禁压轮和模板空转，同时拧紧压盘螺母，以免松动损坏主轴键槽。

3、若颗粒破碎或未压实，应将粗纤维燃料配方减至50%。

4、稻壳颗粒机在造粒过程中如无造粒、无排料，应拆除模板，逐孔打开，适当加入部分纤维原料，即生物质颗粒机厂家提醒重新造粒。

5、经常检查稻壳颗粒机变速箱和内轴承是否缺油。