

横梁式自动化立库安装 金伙伴仓储货架

产品名称	横梁式自动化立库安装 金伙伴仓储货架
公司名称	山东金伙伴存储设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂经济技术开发区昆明路与厦门路交汇处西1000米
联系电话	15853913832 15853913832

产品详情

自动化立体仓库的构成

自动化立体仓库在国内的发展经历了40年，开始逐步脱离传统的部署方式，向更加精益和智能的方向发展。对于制造业来说，这是一次变革，也是一种管理理念的提升。现在，这种设备的应用也变得更加广泛，包括食品、、机械、汽车、电力等行业均有应用，成为了广受企业欢迎的一种仓库仓储解决方案。

自动化立体仓库的构成：

1、高层货架

通过立体货架实现货物存储的功能，充分利用了立体空间，仓储横梁式自动化立库安装，并起到支撑堆垛机的作用。根据货物承载单元的不同，立体货架又可以分为托盘式和周转箱式，可根据需要进行设计。

2、堆垛机

堆垛机是自动化立体仓库的起重及运输设备，智能横梁式自动化立库安装，在高层货架的巷道内沿着轨道运行，实现取送货物的功能。

自动化立体仓库系统

自动化立体仓库系统的功能：

(1) 大量储存，一个自动化立体仓库拥有货位数可以达到30万个，可储存30万个托盘，以平均每托盘储存货物1吨计算，则一个自动化存取系统可同时储存30万吨货物。

(2) 自动存取，自动化仓库的出入库及库内搬运作业全部实现由计算机控制的机电一体化作业。

(3) 可以扩展到分类、计量、包装、分拣、配送等功能。

自动化立体仓库的分类：

1. 按照立体仓库的高度分类可分为低层立体仓库、中层立体仓库和高层立体仓库。

低层立体仓库高度在5米以下，中层立体仓库的高度在5~15米之间，高层立体仓库的高度在15米以上。

立体仓库的建筑高度可达40米，常用的立体仓库高度在7~24米之间。

2. 按照操作对象的不同，自动化立体仓库系统类型包括

托盘式自动仓库、料箱式自动仓库、密集式穿梭库（穿梭板）、自动化立体货柜

其中，采用托盘集装单元方式来保管物料的自动仓库，被国内企业较多地采用。

3. 按照储存物品的特性进行分类，横梁式自动化立库安装，有常温自动化立体仓库、低温自动化立体仓库、防爆型自动仓库等。

4. 按货架构造形式分为单元货格式仓库、贯通式仓库、水平旋转式仓库和垂直旋转式仓库。

5. 按所起的作用分为生产性仓库和流通性仓库。

自动化立体仓库的WMS系统主要流程及作用。

只有自下而上的信息化建设才能把企业业务流程各个环节打通，并实现“物体”与“信息”的紧密结合，这样，企业方可实现信息化。这时WMS系统作为实物与信息枢纽的作用就可以充分体现出来。因为无论业务系统之上的数据是什么样的，所有的业务本质都是基于实物加工制造的生产活动，而将实物与数据一一对应起来的，就是WMS系统。

通过WMS系统与ERP、MES系统对接，ERP将转库单传给WMS系统，作为WMS系统的实物入库凭证。这

就意味着，入库实物量必须与ERP转库量完全相符，如实物不足，则WMS入库批次无法完成，国内横梁式自动化立库安装，如实物多出，则多出实物无法创建入库任务。实物入库后，WMS库存量与ERP中的库存量是完全相等的。

横梁式自动化立库安装-金伙伴仓储货架由山东金伙伴存储设备科技有限公司提供。山东金伙伴存储设备科技有限公司在物流设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金伙伴存储设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙总。