

不锈钢焊条E308L-16 A002焊条 00Cr19Ni10不锈钢结构焊接

产品名称	不锈钢焊条E308L-16 A002焊条 00Cr19Ni10不锈钢结构焊接
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

A002(E308L -16特细电焊条简介符合GB E308L -16AWS E308L -16

说明: A002 C r19Ni 10不锈钢条,其熔敷金属含碳量 0.04%,有很好的抗晶间腐蚀性能,可交直流两用,

有良好的操作工艺性能用途:用于焊接超低碳Cr19Ni10不锈钢结构,也可用于o
Gr19Ni11Ti工作温度低于3000 C耐腐蚀的不锈钢衬结构。主要用于合成纤

维、化肥、石油等设备的制造。

- 1、焊前焊条须经1500C左右烘培h。
- 2、尽可能采用直流电源,因用交流焊按,溶深较浅。电流不宜过大,以免焊条发红。
- 3、熔敷金属耐腐蚀性能试验及铁素体含量由供需双方协议确定