

,伸缩缝,专业伸缩缝, 伸缩缝

产品名称	,伸缩缝,专业伸缩缝, 伸缩缝
公司名称	北京金洁晟科技有限公司
价格	250.00/米
规格参数	类别:伸缩缝 型号:平面型 使用部位:地面
公司地址	北京市丰台区花乡纪家庙村188号2-D-298室
联系电话	13910285704

产品详情

1、对接式伸缩缝

对接式伸缩缝装置，更具其构造形式和受力特点的不同，可分为填塞对接型和嵌固对接型两种。填塞对接型伸缩装置是以沥青、木板、麻絮、橡胶等材料填塞缝隙，伸缩体在任何情况下都处于受压状态。该类伸缩装置一般用于伸缩量在40mm以下的常规桥梁工程上，但目前已不多见。嵌固式对接伸缩缝装置利用不同形态的钢构件将不同形状的橡胶条(带)嵌牢固定，并以橡胶条(带)的拉压变形来吸收梁体的变形，其伸缩体可以处于受压状态。也可以处于受拉状态。

2、钢制支承式伸缩装置

当桥梁的伸缩变形量超过50mm时，常采用钢质伸缩装置。该伸缩装置当车辆驶过时往往由于梁端转动或挠曲变形而产生拍击作用，噪声大，而且容易使结构损坏。因此，需采用设有螺栓弹簧的装置来固定滑动钢板，以减少拍击和噪声，该伸缩缝的构造相对复杂。

3、组合剪切式(板式)橡胶伸缩装置

该装置是利用各种不同断面形状的橡胶带作为填嵌材料的伸缩装置。由于橡胶富有弹性，易于粘贴，又能满足变形要求且具备防水功能。因此，目前在国内、外桥梁工程中已获得广泛应用。

4、模数支承式伸缩装置

板式橡胶制品这一类伸缩装置，很难满足大位移量的要求；钢制型的伸缩装置，很难做到密封不

透水，而且容易造成对车辆的冲击，影响车辆的行驶性。因此，出现了利用吸震缓冲性能好又容易做到密封的橡胶材料，与强度高性能好的异型钢材组合的，在大位移量情况下能承受车辆荷载的各类型模数支承式(模数式)桥梁伸缩装置系列。

5、弹性体伸缩装置

弹性体伸缩装置分为锌铁皮伸缩缝和tst碎石弹性伸缩缝，弹性体伸缩装置是一种简易的伸缩缝装置，对于中小跨径的桥梁，当伸缩量在20mm-40mm以内时可以采用tst碎石弹性伸缩缝装置，是将特制的弹塑性材料tst加热熔化后，灌入经过清洗加热的碎石中，即形成了tst碎石弹性伸缩缝，碎石用以支持车辆荷载，tst弹塑性体在-25 ~ 60 条件下能够满足伸缩量的要求。

伸缩缝型号

伸缩缝按照性能及安装方法可以分为：gqf-c型、gqf-z型、gqf-l型、gqf-f型、

其中gqf-mzl型数模式桥梁伸缩缝装置,是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝装置. gqf-c型、gqf-z型、gqf-l型、gqf-f型伸缩缝装置适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝, gqf-mzl型伸缩缝装置是由边梁、中梁、横梁和连动机构组成的模数式桥梁伸缩缝装置,适用于伸缩量80mm-1200m的大中跨度桥梁.

公路桥梁伸缩装置分为：模数式桥梁伸缩装置和ks伸缩装置以及tst弹塑体伸缩装置

一、模数式桥梁伸缩装置

模数式桥梁伸缩装置分为：gqf-c型桥梁伸缩装置、gqf-mzl型桥梁伸缩装置

1、gqf-c型桥梁伸缩装置特点：

gqf-

c型桥梁伸缩装置采用整体热轧16mn异型钢,克服了挤压异型钢直线度和集合尺寸不均匀的特点,建筑高度低，国产热轧整体成型异型钢材高度仅50mm，结构简单，安装方便，具有明显的可靠性、舒适性和耐久性。既方便旧伸缩装置更换，又可供新桥时选用。

选用原则：

桥面铺装层厚度 80mm

伸缩量 80mm

2、gqf-mzl型桥梁伸缩装置特点：

mzl型伸缩装置结构突出的特点是：由边梁、中梁、横梁、位移控制系统、密封橡胶带等构件组成的系列伸缩装置。该伸缩装置的承重结构和位移控制系统分开，二者受力时互不干扰，分工明确，这样既保证受力时安全，又能达到位移均匀，使所有中梁在一个位移控制箱内均支承在同一根垂直横梁上的传统作法，这样对大位移量伸缩装置非常有利，减少了横梁数量，使位移控制箱体积减小到最小范围，节约了钢材。该结构还克服了斜向支承式伸缩装置要求加工和组装精度相当高的苛刻条件，否则四连杆结构极易出现自锁现象，影响伸缩自由和不易保证位移均匀的弊病。该结构各连接处均采用既能转动又能滑动结构。所以，对弯、坡、斜、宽桥梁适应能力强，可满足各种桥梁结构使用要求。

二、ks系列跨越式伸缩缝

ks系列跨越式伸缩缝是公司最新开发的一种新型伸缩缝产品，它仅用桥面铺装层厚度即可达到可靠的锚固，对桥梁设计和施工单位提供了极大的方便。同时它防水性能好，减震，受力合理，对梁端间隙的施工误差不敏感，使用寿命长，自动清理缝内垃圾，少养护，造价低。因此该产品一经问世，即受到桥梁设计和施工单位的普遍好评。

ks系列跨越式伸缩缝的标注：

伸缩缝长度(m)

伸缩量(mm)

ks系列伸缩缝

例1：ks()140—12.5 表示伸缩量140mm的ks()系列伸缩缝一条，长12.5米。

例2：ks()70—13.7 表示伸缩量70mm的ks()系列伸缩缝一条，长13.7米。

ks系列跨越式伸缩缝有ks()与ks()两种型号，每种型号根据伸缩量的不同分为：ks(x)20、ks(x)30、ks(x)40、ks(x)50、ks(x)60、ks(x)70、ks(x)80、ks(x)90、ks(x)100、ks(x)120、ks(x)140、ks(x)160、ks(x)180、ks(x)200、ks(x)250、ks(x)300、ks(x)350、ks(x)400十八种规格。

三、tst (改性沥青)弹塑体桥梁伸缩装置

1、原理：

将专用的特制的弹塑体主料rs橡胶加热溶溶后，灌入经加热的碎石中，形成“tcs桥梁接缝弹塑体”。碎石支持车辆载荷，tcs-z专用粘合剂保证界面强度。

2、特点:

a.tcs弹塑体直接平铺在桥梁界缝处，与前后的桥面或路面铺装形成连续体，桥面平整无缝，行车比有缝的桥自然更平稳、舒适、无噪音、振动小，且具有便于维护、清扫、除雪等优点。

b.构造简单，不需装设专门的伸缩构件和在梁端预埋锚固钢筋，施工方便快捷，铺装冷却后，即可开放交通。

c.这种弹性接缝能吸收各方面的变形和振动，且阻尼性高，对桥梁减震有利，可满足弯桥、坡桥、斜桥、宽桥的纵横竖三个方向的伸缩和变形。

d.因接缝和桥面铺装连成一体，故密封防水性好，且耐酸碱腐蚀。

e.旧桥更换伸缩缝，可半边施工，对交通繁忙路段不中断交通。

f.造价低、耐用、养护更换少，经济效益和社会效益显著。

技术要求:

1. 橡胶采用氯丁橡胶(即cr,适用于温度在-25 -+60 地区)或采用天然橡胶(即nr,适用于温度在-40 -+60 地区)

2. 伸缩装置中使用的钢板,质量要求符合gb012,gb374的规定,使用的异型钢材,(即16mn或q345)符合jt/t1591的规定.

gqf-c型桥梁伸缩装置

gqf-c型桥梁伸缩装置是适应我国公路桥梁建设的一种新型桥梁伸缩缝装置. gqf-

c型桥梁伸缩装置采用整体热轧16mn异型钢,克服了挤压异型钢直线度和集合尺寸不均匀的特点, gqf-c型桥梁伸缩装置综合技术性能和技术指标均达到或优于国际同类产品先进水平,结构型式及异型钢轧制均属国内首创,将成为交通行业标准推荐产品.

gqf-c型桥梁伸缩装置产品特点:建筑高度低,国产热轧整体成型异型钢材高度仅50mm,结构简单,安装方便,具有明显的可靠性,舒适性和耐久性.适用于桥面铺装层厚度等于或大于80mm,伸缩量小于等于80mm的各种桥梁,既方便旧桥梁伸缩装置更换,又可供新桥梁修建选用.

gqf-c型桥梁伸缩装置中间橡胶密封条其技术要求:采用氯丁橡胶(cr)密封橡胶带的伸缩装置适用与温度为-25 -+60 地区.采用天然橡胶(nr)密封橡胶带的装置适用于温度为-40 -+60 地区.

伸缩缝装置的安装

为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固钢筋和位移控制箱斜向布置，即将伸缩量为0~80mm的各种伸缩装置及mzl160~1200mm的模数式伸缩装置的锚固钢筋及位移控制箱水平倾斜的焊在异型边梁上，其锚固钢筋与边梁的交角随桥梁方向与倾斜程度而改变

桥梁伸缩缝的采购与安装1、桥梁伸缩缝的采购与存放情况

按照设计图纸提出的不同型号、长度、密封橡胶件的类型及安装时的宽度等要求进行伸缩装置的购置和装配，不同牌号和型号的伸缩装置均由专门的生产厂家成套供应。伸缩装置预先在衡水奔腾工程橡胶有限公司组装好，由专门的设备包装后运送工地。装配好的伸缩装置在出厂前、生产厂家按图纸要求的安装尺寸，用夹具固定，以便保持图纸需要的宽度并分别标出重量、吊点位置。若组合式伸缩装置过长受运输长度限制或别的其他原因时，经监理工程师批准，在工厂试组装后，可以分段组装运输，但模数式伸缩装置必须在工厂组装。用于该分项工程的伸缩缝材料均按计划进场，伸缩装置运到工地存放时均垫设高度距地面至少30cm并用彩条布覆盖好，确保其不受损坏，满足开工的要求。

2、伸缩缝的安装

a、安装时，按实际温度确定其安装宽度值。

b、伸缩缝安装过程，必须使用伸缩缝装置整齐排列，保持一定的倾斜度。确保伸缩装置的最高平面与完工的桥面相平。

c、施工方法

清理槽口，使之达到设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。

检查伸缩装置的各梁之间间隙是否符合安装温度要求，否则，应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求，调整后，立即安上专用夹具。

根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入在槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。

对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。

再在伸缩装置箱体或锚固板处，立焊 16以上的钢筋进行高度定位，横焊 16钢筋进行宽度定位。

伸缩装置正确就位锚固后，便可以将伸缩装置一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋焊接以保证伸

缩装置线向固定并找平，焊接时只要每隔2~3个锚固筋焊接一个即可，然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。

伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由专业人员进行，每根梁焊好后，再按步骤进行锚固。

根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板，模板放好后应遮挡严实，以防水浆流入位移箱内，伸缩缝上平面加盖板，以防砂浆落入橡胶密封带，在检查装置的正确平整度和中线位置，以及缝隙是否均符合要求后，方可灌入混凝土，并对混凝土充分振捣压实，尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。

在伸缩缝处混凝土未达到80%的强度前，伸缩缝不能承受外来荷载作用。

"供应,伸缩缝,专业伸缩缝,"的型号为平面型，使用部位是地面，类别为伸缩缝，品牌是金