

药芯 ER385不锈钢焊丝 ER385焊丝适用于氩弧焊 规格 0.8 1.0 1.2

产品名称	药芯 ER385不锈钢焊丝 ER385焊丝适用于氩弧焊 规格 0.8 1.0 1.2
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8 1.0mm 规格:1.2 1.6mm 规格:2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

er385焊丝参数

ER385焊丝是一种高合金焊丝，通常用于焊接高合金材料，如不锈

钢。其主要参数如下：

- 1.焊丝直径: ER385 焊丝的直径通常为0.8mm、1.0mm、1.2mm等。
- 2.焊丝化学成分: ER385 焊丝的化学成分主要包括铬、镍、钼等合金元素，以及少量的钛、铌、铜等。
- 3.电流极性: ER385 焊丝通常使用直流电流极性。
- 4.适用焊接方法: ER385焊丝适用于氩弧焊、氩弧焊+填丝和氩弧焊+填金属等焊接方法。
- 5.焊接电流: ER385焊丝的推荐焊接电流通常在150- 220A之间，具体根据焊接材料和焊接厚度确定。
- 6.焊接电压: ER385 焊丝的推荐焊接电压通常在24-30V 之间，具体根据焊接材料和焊接厚度确定。

7.焊接速度: ER385焊丝的推荐焊接速度通常在8- 15cm/min 之间 ,
具体根据焊接材料和焊接厚度确定。

请注意 , 以上参数仅供参考 , 具体的焊接参数应根据实际情况进行
调整和确定。