

# 集装箱一体化污水应急处理设备

产品名称	集装箱一体化污水应急处理设备
公司名称	北京弘昇达环境科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市房山区良乡长虹西路翠柳东街1号-4272
联系电话	13810081062

## 产品详情

集装箱一体化污水应急处理设备---北京弘昇达环境科技有限公司是一家从事环境保护技术研究开发和利用的高新技术企业。主要业务范围包括水污染治理工程专项承包、水处理产品和材料的开发与生产、环境领域的技术咨询和服务、环保工程项目设计与施工、环保设施专业运营管理服务以及环保项目投融资等。

生产与生活废水分别通过格栅拦截，除去较大的悬浮物及漂浮物。生产废水自流进入水解酸化池，提高废水的生化性，同时由于生产废水年季节性波动较大，需在水解调节池中收集一年生产期的废水，进行均质均量。生活废水通过格栅后

自流进入调节池。生活废水间歇提升进入 SBR 反应池，一方面降低预处理工艺水解调节池的容积，另一方面能间歇性的为 SBR 生化池提供营养物质，保证反应池中微生物的活性。而当生产废水水质均衡后，再与生活污水同时提升进 SBR

反应池。在 SBR 反应池中，通过切换运行状态，使污水在反应器内经历厌氧、缺氧、好氧、沉淀、排水等工序，其出水再经过消毒处理，使污水总各项指标满足《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）旱作标准，达到废水回用资源化，可节约水资源。