

可靠性测试-可靠性测试流程

产品名称	可靠性测试-可靠性测试流程
公司名称	深圳市泰斯汀检测认证技术服务有限公司
价格	500.00/单
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区民治街道新牛社区工业东路锦湖大厦C栋203室-R02
联系电话	17796307686 17796307686

产品详情

可靠性测试是指为了评估产品在规定的寿命期间内，在预期的使用、运输或储存等所有环境下，保持功能可靠性而进行的活动。可靠性测试

的目的是发现产品在生产、运输、存储和实际使用过程中可能出现的故障和问题，以提高产品的可靠性和稳定性，确保产品能够满足用户的

需求和预期。

可靠性测试范围:

电子、元器件、电路板、通讯、LED、液晶屏、仪器仪表、电容、车辆、医药、塑胶、金属、化学、建材等行业产品。

可靠性测试项目包括:

气候环境测试:高温测试、低温测试、温湿度循环/恒定湿热测试、冷热冲击测试、快速温变测试、低气压测试、光老化测试、腐蚀测试

等。

机械环境测试:振动测试、冲击测试、碰撞测试、跌落测试。

综合环境测试:温度+湿度+振动/冲击/碰撞、HALT/HASS/HASA、温湿度堆码试验、高压蒸煮试验。

包材及包装运输测试:环境温湿度测试、堆码测试、包装抗压测试、振动测试、冲击测试、跌落测试、碰撞测试、水平夹持测试、低气压测

试。

IP防护测试:防尘试验、防水试验。

物理性能测试:百格测试、耐磨测试、划痕测试、插拔测试、穹折测试、色牢度测试、防火/燃烧测试;摇摆测试、按键寿命测试、硬度测

试、落锤冲击/摆锤冲击测试、拉伸强度/抗压强度/屈服强度测试、熔融指数测试.

可靠性测试流程包括以下步骤:

确定测试目标和范围、设计测试用例、搭建测试环境、执行测试用例、收集和分析测试数据、制定测试报告、进行缺陷管理、测试结果、出

具检测报告。