

# 德国巴斯夫TPU 1190A10聚醚 总代理商 低温下的柔性 抗菌性

产品名称	德国巴斯夫TPU 1190A10聚醚 总代理商 低温下的柔性 抗菌性
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	TPU:聚醚 总代理商 1190A1:低温下的柔性 抗菌性 德国巴斯夫:食品接触的合规性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

德国巴斯夫TPU 1190A10聚醚 总代理商 低温下的柔性 抗菌性 食品接触的合规性

TPU 1190A10 主要性能：90度、低温韧性、耐磨损、耐水解、食品级、抗菌性。

德国巴斯夫TPU 1190A10 主要性能：90度、低温韧性、耐磨损、耐水解、食品级、抗菌性。

德国巴斯夫TPU 1190A10 主要性能：90度、低温韧性、耐磨损、耐水解、食品级、抗菌性。

TPU 1151D50 主要性能：50度、抗菌性、韧性良好、耐磨损性、食品级

TPU 1161D50 主要性能：61度、抗菌性、食品级、耐磨损、耐水解

TPU 1171D50 主要性能：71度、食品级、抗菌性、耐磨损、韧性良好

TPU 1175A10W 主要性能：75度、低温韧性、抗菌性、阻燃、耐磨损、耐水解

TPU 1190A10 主要性能：90度、抗菌性、韧性良好、耐水解

TPU 1195A10 主要性能：95度、低温韧性、良好的粘接力、耐水解、耐磨损

TPU 1195A10E15 主要性能：95度、阻燃、耐磨损、耐水解、抗菌性

TPU 1195A10L 主要性能：95度、抗紫外线、耐磨损、韧性良好、耐水解

TPU 1195A10V 主要性能：95度、低温韧性、食品级、耐磨损、耐水解

TPU 1195A10W 主要性能：95度、阻燃、韧性良好、抗菌性、耐水解

TPU 1195A10Y 主要性能：95度、食品级、抗菌性、韧性良好、耐水解

TPU 1195A10YL 主要性能：95度、抗紫外线、低温韧性、耐磨损、耐水解

TPU 1195A50V 主要性能：95度、低温韧性、耐磨损、耐水解、食品级

TPU 1190A10 主要性能：90度、低温韧性、耐磨损、耐水解、食品级、抗菌性

TPU 1195A10 主要性能：95度、食品级、低温韧性良好、耐磨损、耐水解

TPU 1195A55 主要性能：95度、食品级、耐磨损、抗菌性、韧性良好。
TPU 1000A1 主要性能：90度、高韧性、耐磨损、食品级
TPU 1005A1 主要性能：95度、韧性、食品级、耐磨损
TPU 1050D50 主要性能：55度、高耐热、耐磨损、耐油、抗溶剂、韧性良好
TPU 1000A10W 主要性能：95度、高耐热、耐油、韧性良好、抗溶剂
TPU 1070A10W 主要性能：70度、高耐热、耐油、抗溶剂、耐磨损、耐水解
TPU 1075A15W 主要性能：75度、耐热、耐油、耐水解、韧性良好、抗溶剂
TPU 1070A15 主要性能：90度、抗溶剂、耐油、韧性良好、耐水解、耐热
TPU 1005A10 主要性能：95度、高耐热、抗溶剂、耐油、水解稳定、耐磨损
TPU 1005A55 主要性能：95度、高耐热、耐磨损、耐水解、耐油
TPU 1000A10 主要性能：90度、高耐热、耐油、耐磨损、韧性良好
TPU 1005A10 主要性能：95度、高耐热、耐油性能、耐磨损性良好、韧性良好
TPU 1000D50N 主要性能：90度、高耐热、耐油、韧性良好、抗溶剂
TPU 1005A55N 主要性能：95度、高耐热、耐油、耐磨损、抗溶剂
TPU 1000A10 主要性能：90度、高耐热、抗水解、耐油、耐磨损
TPU 1000A55N 主要性能：90度、高耐热、抗溶剂、耐磨损、耐油
TPU 1005A55N 主要性能：95度、高耐热、耐油、韧性良好、抗溶剂
TPU 1000A50N 主要性能：90度、高耐热、抗溶剂、耐油、韧性良好
TPU 10000 10 主要性能：95度、低温韧性良好、抗菌性、水解稳定、耐磨损

Elastollan 德国巴斯夫1190A10

产品说明：Elastollan1190A专为挤出型材、管材、板材和薄膜应用而设计。它具有优异的耐磨性、韧性、透明度、非常好的低温柔韧性、水解稳定性和抗真菌性。它具有优异的阻尼特性和优异的抗撕裂性。Elastollan1190A符合FDA食品接触部分要求。Elastollan1190A还获得了NSF标准61“水接触材料”认证。

物性信息：

基本信息

特性

低温下的柔性，抗菌性，良好的撕裂强度，良好耐磨损性，韧性良好，食品接触的合规性，水解稳定

机构评级 FDA 21 CFR 177.2600NSF 61

外观 清晰/透明

加工方法 挤出注射成型

物理性能 额定值 单位制 测试方法

比重 1.13 g/cm ASTM D792

熔流率（熔体流动速率） ASTM D1238

190 ° C/10.0 kg 10 到 20 g/10 min ASTM D1238

190 ° C/21.6 kg 10 到 40 g/10 min ASTM D1238

硬度 额定值 单位制 测试方法

肖氏硬度 (邵氏 A) 90 ASTM D2240

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 (注塑) 31.0 MPa ASTM D412

弯曲模量 (注塑) 29.0 MPa ASTM D790

泰伯耐磨性 45.0 mg ASTM D1044

Abrasion - DIN 25 mm DIN 53516

热性能 额定值 单位制 测试方法

Softening Point - DMA 100 ° C 内部方法

弹性体 额定值 单位制 测试方法

拉伸应力 ASTM D412

100%应变 12.4 MPa ASTM D412

300%应变 27.6 MPa ASTM D412

抗张强度 37.2 MPa ASTM D412

伸长率 (断裂) 460 % ASTM D412

撕裂强度 1 128 kN/m ASTM D624

压缩yongjiu变形 ASTM D395B

23 ° C, 22 hr 25 % ASTM D395B

70 ° C, 22 hr 45 % ASTM D395B

热性能 额定值 单位制 测试方法

玻璃转化温度 -35.0 ° C 内部方法

维卡软化温度 120 ° C ASTM D1525

注射 额定值 单位制

干燥温度 100 到 110 ° C

干燥时间 2.0 到 3.0 hr

建议的最大水分含量 0.030 %

料筒后部温度 190 到 220 ° C

料筒中部温度 190 到 220 ° C

料筒前部温度 190 到 220 ° C

射嘴温度 210 到 225 ° C

挤出 额定值 单位制

干燥温度 100 到 110 ° C

干燥时间 2.0 到 3.0 hr

料筒1区温度 170 到 210 ° C

料筒3区温度 170 到 210 ° C

料筒5区温度 170 到 210 ° C

接头温度 200 到 220 ° C

口模温度 195 到 215 ° C