

ER321不锈钢药芯焊丝 ER321不锈钢焊丝 焊接工艺

产品名称	ER321不锈钢药芯焊丝 ER321不锈钢焊丝 焊接工艺
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8 1.0 1.2 1.6 2.0
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ-ER321不锈钢焊丝主要成分是18Cr-8Ni-Ti，为不锈钢TIG焊丝。因在SUS308基础上添加Ti，故能有效改善耐腐蚀性，尤其tigao抗晶界腐蚀性能。。

ZJ-ER321不锈钢焊丝常应用于07Cr19Ni11Ti(SUS 321)和相似成分的奥氏体不锈钢的焊接，如食品机械、医疗器械、压力容器、石油化工等场合。

焊丝化学成分(%)

保证值	0.080	1.00~2.50	0.30~0.65	18.50~20.5	9.00~10.50	0.75	0.030	0.030	0.75	9 × C-1.00
例值	0.028	1.85	0.45	18.92	9.25	0.007	0.021	0	0.12	0.34