

不锈钢水箱生产厂家 不锈钢水箱 昌隆白钢信赖推荐

产品名称	不锈钢水箱生产厂家 不锈钢水箱 昌隆白钢信赖推荐
公司名称	沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈北新区辉山经济技术开发区人和街124甲8号
联系电话	17069999913

产品详情

不锈钢水箱箱体焊好后，接着开进水、出水、溢流、排污、消防孔，再进行水箱扶梯的焊接。箱体内部拉筋，采用不锈钢板，经折角机折成90。直角角钢和槽钢，焊接在水箱内部，主要起加强作用防止水箱变形，槽钢拉筋是用来焊接水箱底部到顶部间的支撑。拉筋焊接是由底部向上50cm处一层，一层纵横间距为1m × 1m，第二层距离一层50cm，高度和间距以此类推。墙体与墙体、墙体与底板、墙体与顶板之间用角钢焊接。

出水管由水箱的侧壁接出。其管底到水箱底的距离应不小于50mm，以防沉淀物流入配水管网。其管径应按设计秒流量确定。溢流管。溢流管管口要设在水箱允许高水位以上，不锈钢水箱生产厂家，管径应按水箱大流入量确定，不锈钢水箱，一般比进水管管径大一号。溢流管上不允许设阀门。为防止水质污染，溢流管出口应设置网罩，不锈钢水箱，且不得与排水管直接连接。泄水管装在箱底，用以检修、清洗时放空水箱。管径一般为50mm左右，管上应设阀门，可与溢流管连接后用同一管道排水，但不得与排水管道直接相连。

不锈钢水箱在拼接时，水箱基座几何尺寸应按照水箱底架尺寸配置；各水泥墩之间保持水平面；非标水箱及异型不锈钢水箱由厂方设计图纸。配管时请勿转动水箱接口，应固定后再接管，不锈钢水箱报价，否则漏水；管道需用固定支架支撑；对不锈钢水箱焊接管的膨胀、收缩、震动须安装缓冲接头。而不锈钢方形水箱已经成为不锈钢水箱领域中比较常见的一种水箱，方形不锈钢水箱的抗压能力强，一般比较大位的水箱都是采用方形不锈钢水箱。

不锈钢水箱生产厂家-不锈钢水箱-昌隆白钢信赖推荐由沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部提供。沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！