

# PA66 A3EG3 德国巴斯夫 15%玻纤 尼龙66 高流动性 高刚性 耐热老化 耐油 电气绝缘 外壳机器

产品名称	PA66 A3EG3 德国巴斯夫 15%玻纤 尼龙66 高流动性 高刚性 耐热老化 耐油 电气绝缘 外壳机器
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	类名:PA66 厂家:德国巴斯夫 牌号:A3EG3
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

## 产品详情

PA66 A3EG3 德国巴斯夫 15%玻纤 尼龙66 高流动性 高刚性 耐热老化 耐油 电气绝缘 外壳机器Ultramid A3EG3PA66巴斯夫 (BASF)产品描述

Ultramid A3EG3 is a 15% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade.ApplicationsTypical applications include medium stiffness machinery components and housings, as well as electrically insulating parts.

PA66 A3EG3是一种由德国巴斯夫公司生产的聚酰胺66 ( PA66 ) 塑料，具有15%玻纤增强。以下是该材料的主要特性：

**高流动性：** 添加了15%的玻纤后，PA66 A3EG3表现出较好的流动性，有利于注塑成型过程。

**高刚性：** 玻纤的加入提高了材料的刚性，使其在负荷较大的应用中具有出色的机械性能。

**耐热老化：** PA66通常具有良好的耐热性，能够在高温环境下保持稳定性，抵抗老化和变形。

**耐油性：** 该材料对油脂的耐受性较好，适用于需要与润滑油或其他油性介质接触的应用。

**电气绝缘：** 具备良好的电气绝缘性能，适用于制造电器和电子设备的零部件。

**外壳机器：** 由于其高流动性、高刚性和耐热性，适用于制造机器外壳等要求强度和耐用性的部件。

PA66 A3EG3相关问题与回答：

为什么选择在机器外壳中使用PA66 A3EG3？

PA66 A3EG3具有高流动性、高刚性和耐热性，使其成为制造机器外壳等要求强度和耐用性的部件的理想选择。

玻纤增强对该材料有什么影响？

玻纤的加入提高了材料的刚性和机械性能，使其在负荷较大的应用中表现出色。

在耐油性方面有何优势？

PA66 A3EG3对油脂的耐受性较好，适用于需要与润滑油或其他油性介质接触的应用，如汽车引擎室中的零部件。

PA66 A3EG3的加工条件：

PA66 A3EG3的注塑加工条件通常包括：

料筒温度：260-280摄氏度之间。

模具温度：80-100摄氏度之间。

注射速度：一般较快，以确保充填模具的速度。

冷却时间：通常需要足够的冷却时间以确保成型零件的固化。

压力：注塑机的注射压力和保压压力需根据具体情况调整。

这些参数的确切数值可能因注塑机型号、具体产品设计和所使用的具体PA66 A3EG3配方而有所不同，因此在实际生产中需要进行优化和调整。建议根据材料供应商提供的技术数据表和加工指南，以确保佳的注塑加工性能。