

# PA66 A3WG6 德国巴斯夫 30%玻纤尼龙66 高刚性 耐热 尺寸稳定 汽车部件 绝缘 外壳 灯座外壳 散热风扇

产品名称	PA66 A3WG6 德国巴斯夫 30%玻纤尼龙66 高刚性 耐热 尺寸稳定 汽车部件 绝缘 外壳 灯座外壳 散热风扇
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	类名:PA66 厂家:德国巴斯夫 牌号:A3WG6
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

## 产品详情

PA66 A3WG6 德国巴斯夫 30%玻纤尼龙66 高刚性 耐热 尺寸稳定 汽车部件 绝缘 外壳 灯座外壳 散热风扇Ultramid A3WG6PA66巴斯夫 (BASF)产品描述

Ultramid A3WG6 is a 30% glass fiber reinforced and heat resistance injection molding PA66 grade for machinery components and housings of high stiffness and dimensional stability.ApplicationsTypical applications include lamp socket housings, cooling fans, insulating profiles for aluminum window frames, water containers for automotive cooling systems.

PA66

A3WG6是一种30%玻纤增强的聚酰胺66（PA66）塑料，由德国巴斯夫公司生产。它具有以下主要特性：

**高刚性：** 添加了30%的玻纤后，材料的刚性增强，提供了更好的机械性能，使其在负荷较大的应用中表现优异。

**耐热性：** PA66通常具有较好的耐热性，能够在高温环境下保持稳定，这使其在汽车引擎室等温度较高的区域有着良好的应用前景。

**尺寸稳定性：** 该材料在温度变化下的线性膨胀率较低，保持了尺寸的稳定性，这对于需要jingque尺寸的零件特别重要。

**应用范围广泛：** 适用于汽车部件、绝缘件、外壳、灯座外壳、散热风扇等需要高刚性、耐热性和尺寸稳定性的领域。

PA66 A3WG6相关问题与回答：

在汽车部件中，为什么会选择PA66 A3WG6？

PA66 A3WG6因其高刚性、耐热和尺寸稳定性，适用于汽车引擎室内的零部件制造，例如引擎盖下的零件或需要承受高温和高压的部件。

在外壳和灯座外壳方面，这种材料有何优势？

其高刚性和耐热性使其成为制造外壳和灯座外壳的理想选择，能够承受一定的冲击力和高温环境下的稳定性要求。

PA66 A3WG6在散热风扇中的作用是什么？

由于其优良的耐热性和刚性，这种材料在散热风扇的制造中可以提供稳定的结构支持，并且能够应对高温环境下的使用要求。

PA66加工工艺：

PA66通常采用注塑成型工艺。一般的加工步骤包括：

原料预处理：PA66塑料通常需要在加工前干燥，以去除吸湿，确保成型质量。

塑料颗粒进料：将预处理过的塑料颗粒送入注塑机的料斗中。

加热熔融：颗粒在注塑机中通过加热并熔融成为可注射的熔体。

注射成型：将熔体注射进模具中，充填模具中的空腔，形成所需零件的形状。

冷却固化：在模具中冷却并固化成型，待成型物品固化后，模具打开，零件取出。

在加工PA66时需要注意其熔融温度和成型温度，以确保成型过程中材料的性能和质量。此外，合适的模具设计和成型参数设置对于获得高质量的成型零件也是至关重要的。