衢州轨道铁垫板生产工厂

产品名称	衢州轨道铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

衢州轨道铁垫板生产工厂 转k2转向架装用变摩擦减震装置的铸钢件式转向架 用自来水对轨排进行喷淋,模拟降雨强度mm/(2.5mm/min),喷淋持续时间4h,然后在喷淋条件下用12V直电源测定两股钢轨的电阻 5.1 承载鞍裂纹或变形时更换为新品，不得焊修；转8A型转向架原装用的Ⅰ型承载鞍须更换为Ⅱ型这一轮的铁建设高潮,规模大、标准高、速度快,对线路设备、四电、移动设备等的技术水平和质量水平提出了新的要求

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

高强度螺栓连接副及其分类 在我国通常把性能等级8.8S及以上的螺栓称为高强度螺栓,螺栓的性能等级在上通用,其中位数字代表螺栓材质标称拉强度值等级,后面的两位代表该材质的屈强比(屈服强度与抗拉强度的比值),例如能等级为10.9S高强度螺栓是指“ 螺栓材质的抗拉强度达到1000MPa等级,其屈服强度与抗拉强度比值为0.9 ”从试验研究和工程实践来看,当高度螺栓材质抗拉强度超过1000MPa时,紧固后螺栓处于高应力状态下易发生滞后裂问题,也就是螺栓出现断裂的几率较高,造成工程安全隐患答：转8A型转向架是一种传统的铸钢件式（2个侧架和1个摇枕）转向架，是目前我国的一种主型货车转向架
应力变化应在弹簧钢的疲劳极限以内

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。

2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。

3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。

4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术技持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。