

氨气检测报警器氨气泄漏报警仪氨气探测报警器

产品名称	氨气检测报警器氨气泄漏报警仪氨气探测报警器
公司名称	济南硕安电子科技有限公司
价格	1380.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:硕安 型号:rbk-6000-2
公司地址	济南市历下区化纤厂路7号4号楼1-1906室
联系电话	15966633939 15605413785

产品详情

一、氨气泄漏检测报警器产品概述：

rbk-6000-2型气体报警控制器与rbt-6000-f系列点型气体探测器配套使用，共同组成工业用气体报警系统。氨气泄漏检测报警器是可以同时连接1—2个探测器，对于食品厂冷冻氨气可燃气体来说，安装氨气泄漏检测报警器，既可以检测其有毒性，防人员中毒，又可检测其可燃性，防可燃爆炸，但根据gb_50493-2009_石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范来说，当一种气体既具有可燃性，又有有毒性，按有毒来检测。

氨气泄漏检测报警器采用本安型电路设计，4~20ma标准信号输出，可远距离传输，可直接进入dcs系统,检测器具有灵敏度高、反应迅速、寿命长、极化时间短等特点性能卓越、运行稳定可靠、安装维护方便、测量气体种类齐全等特点，极大的满足了工业现场安全监测对设备高可靠性稳定运行和测量气体种类多样化的要求

氨气泄漏检测报警器控制器可输出485信号（通过双绞线）上传至监控中心，可进行异地查询（前提是计算机需联网，且需安装我公司的上位机软件），从而构成了远程监控、本地监控、现场监控的多级监控网络，大大提高了监控的及时性、准确性。

氨气泄漏检测报警器产品特点

- u 采用原装进口传感器
- u 标配三线制4-20ma模拟信号输出；继电器输出、rs485输出（选配）
- u 独特的红外遥控功能，可非接触操作维护仪器（选配）
- u 可兼容各种控制报警器、plc、dcs等控制系统，可以实现远程监视
- u 防爆设计，快速，可信，稳定；防爆等级为ex d ct6
- u 全软件自动校准功能，本机共设标准三按键实现单人单点现场维护

氨气泄漏检测报警器特性

- u 监测环境中或管道中氨气气体浓度
- u 全软件自动校准功能，零点标定功能，使气体监测更准确，更可靠
- u 带温度补偿，可完美实现不同温度环境下对可燃气体的补偿
- u 可输出一个或两个开关量信号，可驱动排风扇或电磁阀等外部设备（选配）
- u 工作电压：12-36v直流电源
- u 壳体材料：压铸铝

二、氨气泄漏检测报警器应用

- u 石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水治理
- u 生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产
- u 消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心

三、氨气泄漏检测报警器规格参数

四、氨气泄漏检测报警器探测器分类：

氨气泄漏检测报警器气体探测器有以下四种类型的配置，请您根据自己需求选择相应的配置：

一、标准配置探测器：可以实时监测区域内的可燃/有毒可燃气体，并传送数字信号到控制主机，无特殊要求，以此为默认出货配置。

二、带lcd现场显示模块探测器：探测器上的lcd显示模块可以实时显示所监测区域内的可燃/有毒可燃气体值，与控制主机浓度值相同，此配置适用于现场人员需要实时观测可燃气体值的场所，方便快捷，无需返回到控制主机上查看。

三、带现场防爆声光报警灯探测器：探测器上的防爆声光报警灯，当探测可燃气体超标时，与控制主机同时启动声光报警功能，有利于现场工作人员及时快速的应急处置。

四、带lcd现场显示模块+现场防爆声光报警灯探测器：探测器上的lcd显示模块可以实时显示所监测区域内的可燃/有毒可燃气体值，与控制主机浓度值相同，同时当探测浓度超标时，现场防爆声光报警灯和控制主机同时启动声光报警功能，有利于现场工作人员及时快速的处置。

五、氨气泄漏检测报警器探测器产品安装

气体探测器应安装在气体易泄漏场所，具体位置应根据被检测气体相对于空气的比重决定。

- 1、当被检测气体比重大于空气比重时，气体探测器应安装在距离地面(30~60)cm处，且传感器部位向下。
 - 2、当被检测气体比重小于空气比重时，气体探测器应安装在距离顶棚(30~60)cm处，且传感器部位向下。
- 固定式气体探测器针对气体一对一检测。 检测范围：12-15平方，可燃气体使用催化燃烧式传感器（%lel），有毒气体使用电化学式传感器(ppm、10ppm)。 为了正确使用气体探测器及防止气体探测器故障的发生，请不要安装在以下位置： 1、直接受蒸汽、油烟影响的地方； 2、给气口、换气扇、房门等风量流动大的地方； 3、水汽、水滴多的地方（相对湿度95%rh）； 4、温度在-40 以下或65 以上的地方； 5、有强电磁场的地方。

六、常规气体种类及参数（未列出的气体种类、量程、分辨率可来电订制）

七、氨气泄漏检测报警器售后服务

1、免费保修服务：自产品安装之日起，12个月内非人为因素、或不可抗力的自然因素造成的产品故障提供全免费保修服务。

2、保修期外收费服务：对已满一年全免费保质期，或因用户使用不当，人为损坏；私自移动、拆卸；自然灾害等不可抗力造成的产品故障，公司提供免费修理，只收取材料成本费。

技术支持服务承诺：我们将根据用户需要随时提供专业服务。只需要您拨打一个电话，剩余的事情将由我们来做，给您一个满意的答复。

济南硕安电子科技有限公司——气体报警器专业生产厂家

销售电话：0531-82826633 15605413785

客服qq:2246306365

关于发票税率说明

商品标价均为未税价，如需发票需要另交税额（普通发票需增加5个百分点，增值票需加17个百分点）

关于运费说明

所售出商品默认发圆通、韵达快递，圆通韵达不到的可以联系客服发申通，如需发顺丰和ems需要联系客服补差价

不包邮地区：新疆 西藏（具体计费标准详询客服）

"低价直销氨气检测报警器氨气泄漏报警仪氨气探测报警器"的测量范围为0-100%LEL，电压是AC220V \pm 10%（v），尺寸为250*240*90（mm），加工定制是是，类型为固定式氨气检测仪，重量是 3.5Kg（kg），型号为RBK-6000-2，测量精度是 \pm 5%F.S，适用范围为食品厂，化工，分辨率是0.1%LEL，品牌为硕安，测量对象是可燃气体，有毒气体，电源为AC220V