

HL-200-Ex可燃性气体检测报警仪

产品名称	HL-200-Ex可燃性气体检测报警仪
公司名称	上海玄金机械设备有限公司
价格	2720.00/台
规格参数	加工定制:否 品牌:nhl 型号:hl-200-ex
公司地址	上海市金山区泾商路99弄3060号305室(注册地址)
联系电话	86 021 60930126 13764551766

产品详情

hl-200-ex可燃性气体检测报警仪 报警方式：低报：蜂鸣器断续声响，红色发光二极管闪亮。报：蜂鸣器发出急促声响，红色发光二极管闪亮，振动器发出振动报警。电源电压：dc2.4v(镍氢充电电池二节，并配有专用充电器)电源低电压报警：液晶显示器显示电池容量，当电池欠压时显示电池容量不足符号，同时蜂鸣器发出连续蜂鸣。连续工作时间：8小时(无报警)传感器寿命：保证一年(一年之内如有传感器损坏，本公司负责免费更换传感器，因用户使用不当原因造成损坏除外)使用环境条件：温度 -10 ~ 40，湿度 85%rh，大气压力86kpa ~ 106kpa外形尺寸：(115 × 62 × 26)mm(长 × 宽 × 高)重量：180g全新设计的外壳，更具时代感；单片机控制，附有高、低报警值和峰值记忆功能，二级声光报警，带振动报警；镍氢电池供电，配有充电器，用户在长期使用中，无需更换电池；多大20余种进口电感器可供选择使用。

"供应HL-200-Ex可燃性气体检测报警仪"的是否提供加工定制为否，品牌是NHL，型号为HL-200-Ex，类型是便携式，测量范围为(0-100)%LEL，测量对象是可燃性气体，测量精度为±5%，电压是DC2.4(v)，尺寸为115 × 62 × 26(mm)，重量是0.18(kg)，电源为DC