

# 东莞大金伺服驱动器报警E15 变频器显示E09怎样修理PMCAMA1AA-1

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 东莞大金伺服驱动器报警E15<br>变频器显示E09怎样修理PMCAMA1AA-1 |
| 公司名称 | 东莞市腾川自动化设备有限公司                            |
| 价格   | .00/台                                     |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号                  |
| 联系电话 | 15889761002 15817673762                   |

## 产品详情

东莞大金伺服驱动器报警E15 变频器显示E09怎样修理PMCAMA1AA-1，大金伺服驱动器报警E10和E11，是什么问题？能修吗？是那个元件坏了？伺服器维修随动误差大故障硬件方面原因：伺服器维修原则为由外及内、先易后难的排故原则，维修操作方式如下：检查是否为机械方面的问题，如同服电机与丝杠的连接问题、电机轴承问题等。排除伺服电机维修方法：手动移动该轴的同时，在CRT上监测电机的负载变化情况，若负载超过额定负载的，则说明确实存在机械卡死；若负载正常，则可以推翻这个怀疑。运用该方法，直到报警出现，负载都非常正常且不超过额定负载的8%，说明X轴随动误差大并不是由于机械原因造成的。检查伺服电机与驱动器位置检测元件、控制模块或电气连接等方面的问题。排除伺服器维修故障方法：通过交换法进行判断。首先交换X轴与Z轴的功率放大器，结果依然出现X轴随动误差大的报警，说明X轴的功率放大器没有问题。将两轴伺服电机动力线进行对换，为了保证每个轴闭环的完整性，此时还得将两轴的脉冲编码器的反馈线进行对换。其实，这种操作就等同于两个电机的交换，只不过挪动电机不方便而已。结果，X轴可以手动运行了，也没有报警出现，而在手动运行Z轴时，则出现了与先前X轴一样的故障情况，即不但Z轴不动反而出现了“411随动误差大Z轴”的报警。这足以说明伺服器维修故障出在伺服电机侧。在对X轴电机进行静态测量时，发现电机上连接动力线的插座中，使得三相动力电源中有一相没能接到电机上，造成X轴电机缺相，伺服电机无法运动进而产生上述故障。将弯曲的插针弄直，电机连接恢复正常后上电，再次运行X轴及Z轴，则一切正常。

伺服器维修过载故障：通常当运动的负载过大，频繁正、反向运动以及传动链润滑不良或楔铁、导轨有研伤，电机动力线接地等原因时，均会引起伺服电机电流大，电机温度过高或电机过载报警。数控机床运行的过程中伺服驱动控制单元、驱动元件、电机本身故障也会引起过载报警。伺服器维修超程故障：当运动超过伺服器软件设定的软限位或者硬限位开关位置时，就会发生超程报警，一般会在数控机床的伺服驱动器显示器上显示报警内容。若报警显示硬超程，则根据伺服器维修说明书及电气原理图，确认数控机床回参考点的方式，进而确认减速行程开关是否失效、编码器是否正常、电机与丝杠连接的联轴器是否工作正常，从而解除超程。若是软超程，则进入数控系统修改软超程参数设置，使之生效后即可解除超程报警。

