

供应PA6/B3WG6巴斯夫 玻纤30%增强 热稳定 尼龙6塑胶原料

产品名称	供应PA6/B3WG6巴斯夫 玻纤30%增强 热稳定 尼龙6塑胶原料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	23.50/千克
规格参数	PA6:玻纤30%增强 B3WG6:热稳定 巴斯夫:尼龙6塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

纤增强+增韧PA6PA6 B3ZG3 BK30564加15%玻璃纤维增强，耐低温冲击，抗冲击改性

京冀塑胶供应：PA6 B3ZG3加15%玻璃纤维增强，耐低温冲击，抗冲击改性

京冀塑胶供应：PA6 B3ZG6 BK30564加30%玻璃纤维增强，抗冲击改性，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3ZG6加30%玻璃纤维增强，抗冲击改性，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3ZG7 OSI BK23273加35%玻璃纤维增强，抗冲击改性

京冀塑胶供应：PA6 B3ZG8 BK20560加40%玻璃纤维增强，抗冲击改性，高强度

京冀塑胶供应：PA6 B3ZG8 sw 20560加40%玻璃纤维增强，抗冲击改性，高强度

京冀塑胶供应：PA6 HPN 9233G HS BK-102加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，高耐热

京冀塑胶供应：PA6 SEG7加35%玻璃纤维增强，高流动

京冀塑胶供应：PA6 SEG8 GY7716B加40%玻璃纤维增强，抗冲击改性

京冀塑胶供应：PA6 SEG8 BK-126加40%玻璃纤维增强，热稳定，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 TG3S BK-104加15%玻璃纤维增强，热稳定，改良抗冲击

京冀塑胶供应：PA6 TG3S加15%玻璃纤维增强，热稳定，改良抗冲击

京冀塑胶供应：PA6 TG7S BK-102加34%玻璃纤维增强，热稳定，改良抗冲击

京冀塑胶供应：PA6 TG7S加34%玻璃纤维增强，热稳定，改良抗冲击

3.玻璃纤维增强PA6PA6 8231G HS BK-102加14%玻璃纤维增强，低粘度，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 8231G HS BK-106加14%玻璃纤维增强，低粘度，耐紫外线

京冀塑胶供应：PA6 8231G HS加14%玻璃纤维增强，高强度

京冀塑胶供应：PA6 8233G HS BK-102加33%玻璃纤维增强，低粘度，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 8233G HS BK-106加33%玻璃纤维增强，低粘度，耐紫外线

京冀塑胶供应：PA6 8233G HS加33%玻璃纤维增强，低粘度，抗热老化

京冀塑胶供应：PA6 8234G HS BK-102加44%玻璃纤维增强，高耐热

京冀塑胶供应：PA6 8234G HS加44%玻璃纤维增强，高刚性

京冀塑胶供应：PA6 8235G HS BK-102加50%玻璃纤维增强，高耐热，高强度

京冀塑胶供应：PA6 8272G HS BK-102加12%玻璃纤维增强，耐碳氢化合物，高粘度

京冀塑胶供应：PA6 8333G HI HS BK-102加33%玻璃纤维增强，抗冲击，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 8333G HI HS BK-106加33%玻璃纤维增强，抗冲击，刚性好

京冀塑胶供应：PA6 8333G HI加33%玻璃纤维增强，抗冲击，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 B35EG3加15%玻璃纤维增强，耐油

京冀塑胶供应：PA6 B35G3 SI BK23216加15%玻璃纤维增强，耐油，中等粘度

京冀塑胶供应：PA6 B35G3 BK00564加15%玻璃纤维增强，耐油

京冀塑胶供应：PA6 B3EG3 BK00564加15%玻璃纤维增强，低粘度，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3EG3加15%玻璃纤维增强，抗冲击良好

京冀塑胶供应：PA6 B3EG5加25%玻璃纤维增强

京冀塑胶供应：PA6 B3EG6 BK00564加30%玻璃纤维增强，热稳定，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 B3EG6 FC加30%玻璃纤维增强，食品级

京冀塑胶供应：PA6 B3EG6加30%玻璃纤维增强，热稳定，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 B3EG7 BK00564加35%玻璃纤维增强，耐热老化

京冀塑胶供应：PA6 B3EG7加35%玻璃纤维增强，耐热老化

京冀塑胶供应：PA6 B3G8 BK00564加40%玻璃纤维增强，热稳定，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 B3G8加40%玻璃纤维增强

京冀塑胶供应：PA6 HMG13 HS BK-102加63%玻璃纤维增强，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3WG10 BK564加50%玻璃纤维增强，高刚性

京冀塑胶供应：PA6 B3WG10 BK00564加50%玻璃纤维增强，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3WG8 BK00564加40%玻璃纤维增强，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3WG5 BK00564加25%玻璃纤维增强，抗热老化

京冀塑胶供应：PA6 B3WG5加25%玻璃纤维增强，抗热老化

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 BK00564 BGVW加30%玻璃纤维增强，热稳定，粘度低

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 BK00564加30%玻璃纤维增强，热稳定，粘度低

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 CR BK23210加30%玻璃纤维增强，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 GP bk 23210加30%玻璃纤维增强

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 GPX加30%玻璃纤维增强，热稳定

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 GPX BK23238加30%玻璃纤维增强，耐油

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 GIT BK807加30%玻璃纤维增强，高流动

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6 GP加30%玻璃纤维增强，耐热老化

京冀塑胶供应：PA6 B3WG6加30%玻璃纤维增强，热稳定，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 B3WG7 BK00564加35%玻璃纤维增强，热稳定，低粘度

京冀塑胶供应：PA6 B3WG7加35%玻璃纤维增强，抗热老化

四. PA6塑胶原料的注塑成型工艺：

PA6注塑工艺条件：熔料温度;240-250 料筒恒温220 PA6模具温度?60-100 干燥处理;由于PA6很容易吸收水分?因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的?则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%?建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时?建议进行温度为105 ?8小时以上的真空烘干。融化温度?230-280 ?对于增强品种为250-280 。模具温度?80-90 。模具温度很 地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要?因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm?建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。注射压力，一般在750-1250bar之间，取决于材料和产品设计，注射速度，高速，对增强材料要稍微降低，流道和浇口对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T这里T为塑件的厚度。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些。因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口?浇口的小直径应当是0.75mm。注射压力100-160 MPa?1000-1600bar如果是加工薄面长流道制品，如电线扎带，则需要达到180MPa?180bar。保压压力，注射压力的50%?由于材料凝结相对较快,短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力。背压。2-8MPa20-80bar需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均。

五.【订购说明】：

- 1.注：按原厂原包装一包起批，标准25KG/包或以出厂包装重量为准，批量可折扣
- 2.特别声明：因原料行情每天都会有变更，页面上有些可能会与当天实际有所差异
- 3.请用QQ，电话，直接询价。感谢您的大力支持.
- 4.郑重承诺:本公司所售原料全部为原厂原包正牌料 一切副牌料、水口料以次充好