

干粉灭火器充装装置

产品名称	干粉灭火器充装装置
公司名称	河北衡水瑞隆矿山机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:鸿源 灌装精度:100 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区育才北大街969号11幢1-2层 (永利丝网厂内)
联系电话	13273308303 13253292202

产品详情

不到位，与压板产生干涉，导致压板无法正常下降扣压灭火器瓶，影响生产的正常进行，软管内残余的粉洒落在灭火器瓶的瓶口外，扩散在车间地面造成污染的问题。具体来说，该灭火器灌装装置通过驱动电机驱动传动螺杆转动，螺纹套在传动螺杆上滑动，带动传动板移动，传动板的一端延伸至底座外，延伸至底座外的传动板端头固装有呈“V”字形的纠偏板，纠偏板的端头通过安装板铰接有夹紧轮。当发生偏移的灭火器瓶在夹紧轮的推动作用下移动到下料件的正下方与下管对齐时，下料件通过电动伸缩杆带动上管、连接板和下管伸缩，使下管插入灭火器瓶内。此时，粉料罐内的粉料通过下料件进入到灭火器瓶内。

同时，xifen管、导风管、导风软管和抽吸风机配合工作，将洒落在灭火器瓶瓶口外围的粉料及时吸取，避免扩散到车间。xifen管的端头设置有吸头，吸头可插入到灭火器瓶口外围的粉料中。导风管的**端与xifen管连通，导风管的底端设置有导风软管，导风软管之间通过三通管和抽吸风机连接。当xifen管吸取粉料时，导风软管内的空气被抽吸风机抽出，形成负压，使xifen管能够更好地吸附粉料。此外，该灭火器灌装装置还具有对灭火器瓶进行纠偏的作用。当灭火器瓶发生偏移时，纠偏板和夹紧轮会对灭火器瓶进行夹持并推动其移动到下料件的正下方与下管对齐。这样可以确保每个灭火器瓶都能够准确地对齐下料件的下管，避免因传输不到位而与压板产生干涉。综上所述，该灭火器灌装装置通过纠偏机构、传输机构、下料件和xifen管的配合工作，可以实现对灭火器瓶的纠偏、固定和灌装。同时，该装置能够及时清理洒落在灭火器瓶口外围的粉料，避免扩散到车间造成污染。这种设计不仅提高了生产效率，还降低了生产成本，为灭火器灌装过程提供了更加稳定、高效和环保的解决方案。