

临海抛光 模具抛光 无锡拓龙科技

产品名称	临海抛光 模具抛光 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

零件表面的形貌可分为三种情况：

(1)表面粗糙度：零件表面所具有的微小峰谷的不平程度，其波长和波高之比一般小于50。属于微观几何形状误差。

(2)表面波纹度：零件表面中峰谷的波长和波高之比等于50~1000的不平程度称为波纹度。会引起零件运转时的振动、噪声，特别是对旋转零件（如轴承）的影响是相当大的目前表面波纹度还没有制定。化组第57技术正在制定表面波纹度有关。

(3)形状误差：零件表面中峰谷的波长和波高之比大于1000的不平程度属于形状误差。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

普通磨料主要包括刚玉类（棕刚玉，白刚玉等），模具抛光，其主要化学成分为 Al_2O_3 （三氧化二

铝)，碳化硅其主要化学成分为SiC。它们的硬度分别是棕刚玉，显微硬度2000-2200公斤力/毫米²；白刚玉，显微硬度2200-2300公斤力/毫米²；黑碳化硅，显微硬度3100-3300公斤力/毫米²；绿碳化硅，显微硬度3200-3400公斤力/毫米²；粒度从4#--微粉W0.5（甚至更细），硬度的顺序我们可以排序出来，加工花岗岩的是绿碳化硅，黑碳化硅，加工大理石的是白刚玉（软的），汽车配件抛光，黑，机加工件抛光，绿碳化硅（硬的）；从材料的成本看依次是绿碳化硅，黑碳化硅，白刚玉，围绕着这些磨料可以制成

一、先搞懂他为什么要喷砂，表面不好看，表面有细裂；

喷砂的表面就防腐来说肯定没有酸洗钝化的好；

喷砂后在酸洗钝化表面会更好看，防腐也更好。

二、喷砂加工在不锈钢表面处理上具有加工，临海抛光，表面处理均匀，污物能够清理的很干净。

不锈钢喷砂后对防腐性能没有影响，不锈钢防腐不是靠表面的处理完成的，不锈钢是在钢中加入其他元素（如铬、镍等）使其基体电位差降低，缓解降低电化学腐蚀，达到防腐目的，

先喷砂，去除不锈钢表面可能存在的油污什么的，然后再进行钝化处理，形成钝化膜，就像碳钢先喷砂除锈，然后再进行涂刷防腐油漆一样，顺序不能颠倒

喷砂，利用高速砂流的冲击作用清理和粗化基体表面的过程。

酸洗，采用规定浓度的酸性化学药剂去除热力设备或其他设备及管路中的沉积物的过程。

临海抛光-模具抛光-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司在冶炼加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡拓龙科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐学俭。