

优惠价龙门铣 龙门铣床 无锡锡重机床厂

产品名称	优惠价龙门铣 龙门铣床 无锡锡重机床厂
公司名称	无锡锡重机床厂
价格	123456.00/台
规格参数	类型:龙门铣床 品牌:无锡锡重机床厂 型号:x2016a
公司地址	无锡市锡山区东港镇新锡沙路、区间四路东
联系电话	86 0510 83855228 13665125228

产品详情

<p>(4) 连接梁的安装两立柱安装合格后，吊运连接梁至两立柱之间，先用连接螺钉使其与基立柱连接，同时在下端放置调整垫，再用定位销找正。保证两立柱内侧导轨面的横向不垂直度不变打入定位销及拧紧连接螺钉。</p> <p>(5) 龙门架装好后的调整</p> <ol style="list-style-type: none">1、先检查床身水平性有无变动，如有变动必须重新找平。2、检查立柱对床身的精度有无变动，如有变动，必须重新校正。3、水平铣头进给箱的装配清洗安装接合面再按定位销找正左右水平铣头进给箱与立柱的相对位置，拧上连接螺钉，检查传动是否灵活，然后联轴套固定螺钉。4、横梁及横梁升、降机构的安装先将上的压板银条及夹紧臂卸下，再将横梁吊运至立柱用银条压板和夹紧臂将横梁稍为靠紧。然后将横梁升、降机构吊至立柱顶上，将丝杆穿入横梁升降螺母内，用定位销找正箱体，拧紧螺钉。并将升、降机构中三箱体间的伸出轴用联轴器互相联结，最后进行横梁水平导轨面与床身导轨平行调整。5、垂直主轴箱安装与水平主轴箱安装相同。6、工作台的安装清洗配合面，涂上一层净机油，再把工作台吊至床身上。7、装上床身导轨防护装置 <p>(1) 安装电气设备 (2) 按机床 (g c)34--60铣床精度标准检验机床各项精度。</p> <p>8、横梁水平导轨侧导轨对床身导轨的不平行度调整方法如下在床身平导轨</p>		
--	--	--

上放一量块，在V型导轨上放一园棒，在量块和园棒上横置一平尺，平尺上放一方水平仪，横梁则导轨上放一方形水平仪，横梁在立柱导轨上、中、下导轨测量，其读数误差

与床身导轨水平仪读数代数差即为不平行度误差。调整横梁升降机构中的细齿离合器，清除不平行度误差。

横梁压板联结螺钉应拧死为止，不能用此螺钉的松紧来调整压板与导轨间隙，允许间隙为0.03毫米，0.04毫米塞尺不应通过。横向间隙可用银条进行调整。

留扳主轴箱留板上压板的联结螺钉应拧死，不能用螺钉的松紧来调整压板与导轨间的间隙，侧面间隙可用银条进行调整。允许间隙为0.03毫米、0.04毫米塞尺不应通过。液压装置通过低压溢流阀 b p - 2 5 b 调整高度压油路油压，减压阀 j - 1 0 b 调整低压油路，润滑油路油压。机床润滑图检查润滑管路的联结情况

机床的试车 1、机床的清洗机床安装调整完毕，并确保合格后，即可对机床进行全面清洗，各导轨面抹上机油，主轴箱，横梁升降机构减速箱等按油标注满45号机油仔细研究说明书电气和机械部分的与说明，检查各部分，证明确实无误时，先手动试车然后方得通电开车。 2、用45号机油注满液压装置油箱至油标尺极限位置，启动油泵，检查进给系统各个离合器及齿轮变速情况是否正确可靠。 3、检查各部分的情况 4、启动和检查主轴箱工作情况，变速的正确及可靠情况。活塞油泵的工作情况，润滑情况。 5、启动和检查工作台的进给和快速运动情况。 6、先按压主轴箱下面手动阀进行润滑后，再检查水平及垂直主轴箱沿立柱和横梁导轨的进给和快速运动的情况。 7、先按悬挂按钮站上的横梁润滑按钮，再启动和检查横梁上下移动情况及自动夹情况。 8、进行机床空运转试验。 9、进行机床的切削试验。

六机床在工作中可能发生的故障及排除方法

1、工作台移动失灵应检查变频器，切断电源从新开启如方法无效再检查，进给箱离合器。 2、主轴箱内油泵润滑工作不正常，可能是由于空气从油路结连进入油管，应检查联结部分进行塞紧，并在油泵起动前，在油泵内注满润滑油。 3、横梁升、降机械不能开动，可能是液压夹紧装置中压力不够或油

路堵塞，致使夹紧装置不能松开，则升、降电机不能启动，再检查及管路。

七机床使用保养 1、定期检查工作台下丝杠两头圆螺帽检查时有没松动，检查油缸确保导轨及丝杠座螺母润滑 2、定期检查主轴箱及横梁移动的丝杠，螺母的磨损情况。 3、定期检查各个齿轮箱之间联轴器的定位螺丝松动情况。 4、定期检查横梁夹紧机械的可靠性 5、所有油池定期换油并须经常注意油位是否在油标规定位置。对于润滑应注意下列事项 1、检查油泵的可靠性 2、检查各部分供油情况是否正常 3、观察密封情况，如有漏油现象应更换密封件 4 注意主轴油标，观察油泵供油是否正常（油标中油液为滴落或细流为正常情况，切误注油超出油标） 5 定期清洗滤油器沉淀池及油池 6 定期检查并调节主轴轴承间隙 7 在运动过程中，严禁主轴变速或换接离合器

(上一页)

website wxxzjc 无锡锡重机床厂 地址:无锡市锡山区新S228省道东港镇里西工业开发区a区 邮编:214
mail:xzjc@wxxzjc.com 苏icp备08020095号 design

"优惠价龙门铣"的作用对象材质为塑料，作用对象是齿轮，主轴转速范围为0-40（rpm），是否库存是是，工作台尺寸为6000*1250（mm），类型是龙门铣床，重量为25（kg），主轴锥孔锥度是1:25-50#，型号为X2016A，T型槽数目是7，适用行业为轻工，控制形式是程序控制，主电机功率为7.5（kw），布局形式是卧式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为无锡锡重机床厂，属性是1是20