

pe碳素管生产线 碳素管生产线 青岛天信泰塑料机械

产品名称	pe碳素管生产线 碳素管生产线 青岛天信泰塑料机械
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

青岛天信泰塑料机械有限公司是国内生产碳素管生产线的企业。

碳素管生产线配置聚烯烃单螺杆挤出机，具有高速挤出，高速速化等特点。

碳素管生产线的分离型混练螺杆和螺旋结构机头，流道合理，管材内外壁光滑。

碳素管生产线特殊设计的定径冷却方式：生产范围 50-200mm，生产速度高达0.6- 1.5米/分

碳素管主要优点：

- 1 柔韧性好、可随意弯曲、能够避开障碍、便于施工。
- 2 塑性好、耐压强度高、可抗、地面下沉等地质自然灾害。
- 3 由于摩擦系数小、管内又有铁线，穿电线、电缆容易。
- 4 节省施工费用：使用该管提高了施工效率，减少了施工费用，埋没后可保持安全性

其特殊的螺纹状造型，使其抗压力抗冲击性能大大提高，坚韧性好，重量轻，易操作引线。耐腐蚀性，施工费用低廉，碳素管生产线厂，。其柔韧性和自复型良好。知青且强度大，耐高温、耐腐蚀、长度随意、弯曲自如。管内敷设牵引钢丝，可使施工快捷，pe碳素管生产线，维护方便。其不破碎性能尤佳，使用寿命大大延长。因此，广泛应用于电气化高速公路。高速公路、电力、通讯设施的建设与改造。

PE碳素螺旋波纹管生产线主要用于生产聚乙烯螺旋波纹管，该管材主要用于(光)电缆外套保护，并且应用领域逐步扩大到电力、电信、邮政以及高速公路、港口等基础建设的运用。具有高强度、高韧性、耐腐蚀、不变形、运输施工方便，并且还可以加工成能弯曲成各种弧度的长尺寸管材，由于诸多的优势，碳素管生产线，至今仍受到各个领域用户的好评，是替代铁管和PVC管理理想的换代产品。

该机组与普通双壁波纹管机组相比，具有设备投资少、生产管材强度高、操作维修方便。

技术特点：

- 1、配置聚烯烃单螺杆挤出机，具有高速挤出，高速速化等特点。
- 2、的分离型混练螺杆和螺旋结构机头，流道合理，管材内外壁光滑。
- 3、特殊设计的定径冷却方式：生产范围 50-200mm，生产速度高达0.6- 1.5米/分。

标准设计的管材机头

- 4、螺旋分配式分流体，大的流动空间，保证了熔体有足够的停留时间。
- 5、低熔融温度的 优良设计，管材的内应力小，内外表面光滑。
- 6、高灵活性，适用于所有聚烯烃材料的共挤，可挤出二层，三层不同规格用途的螺旋增强管。
- 7、优化设计的铜质螺旋定径套入口端带有可预冷却装置和强力吸真空装置，适用于该管材的高速挤出。
- 8、特殊设计的喷淋头带来的喷淋冷却。
- 9、纵向移动电机调节，上下左右可实现三维调整。
- 10、箱体由不锈钢制作。
- 11、的水泵和特殊的喷淋头带来的喷淋冷却

碳素管生产线，碳素波纹管生产线，黑色盘管穿线管生产线。

自己研制的单螺杆挤出机具有高产量挤出，低温融化，均匀融化，塑化效果好和应用范围广的特点，非常适用于碳素波纹管的高速挤出。

该单螺杆挤出机采用高速螺杆，螺杆采用带屏障和混炼头的综合混炼元件，碳素管生产线设备，机筒采用新型开槽机筒，配备了低噪音风机，陶瓷加热圈，高速硬齿面减速箱，全自动真空上料塑化和混炼效果好，保证高速和的挤出。控制系统采用了高精度的温控装置以及运行稳定的调速系统和的控制元件。

pe碳素管生产线-碳素管生产线-青岛天信泰塑料机械(查看)由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司为客户提供“ 预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线 ”等业务，公司拥有“ 天信泰,青岛天信泰 ”等品牌，专注于造粒机等行业。 ，在青岛胶州市南关工业园童心路28号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：韩经理。