

代理化工台湾台化SAN (AS)

产品名称	代理化工台湾台化SAN (AS)
公司名称	江苏娄江新材有限公司
价格	.00/千克
规格参数	现货报价:台湾台化SAN (AS) 代理 SAN (AS) 型号:台湾 提供报告:提供样品试用
公司地址	江苏省苏州市工业园区星海街198号星海大厦1201室
联系电话	15850037770 15850037770

产品详情

从产品咨询、选型到生产过程中的技术支持和售后服务，都得到了团队的有力保障。同时，公司还提供灵活的定制化服务，根据客户需求进行个性化定制，满足客户的特殊需求。台湾台化SAN一级代理江苏娄江新材有限公司的产品具有卓越的产品品质的服务团队广泛的市场覆盖技术创新引领行业新潮流以及社会责任担当推动可持续发展等卖点这些卖点使得公司在市场上具有较高的竞争力和良好的口碑为整个塑料行业的发展注入了新的活力并推动了整个行业的可持续发展。江苏娄江新材有限公司拥有一支的服务团队，为客户提供全方位的服务和支持。

市场覆盖广泛，树立行业

江苏娄江新材有限公司在市场上拥有广泛的覆盖面，与众多企业和机构建立了长期稳定的合作关系。通过不断拓展市场渠道和加强品牌建设，公司在塑料行业中树立了良好的口碑和形象。

公司自设改性工厂，生产PP,PBT,POM,尼龙PA四大类，提供阻燃，加纤增强，增韧等改性材料，亦可为客户提供染色及功能性配方材料。

AS，亦称SAN，苯乙烯-丙烯睛共聚物，比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯睛共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

物化性能

SAN (AS) 具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加

入玻璃纤维添加剂可以增度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN (AS) 的维卡软化温度约为110 。载荷下挠曲变形温度约为100 。SAN (AS) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN (AS) 是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN (AS) 具有化学稳定性和热稳定性。

注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。

熔化温度200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力350-1300bar注射速度建议使用高速注射

流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

江苏娄江公司经营销售台湾台化TAIRILOY系列AS材料介绍，您需要的牌号请联系我们。

NF2200 SAN樹脂 一般級 垃圾桶，牙刷柄，燈罩，旅行杯，筆殼，化妝品容器

NX3200 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒

NX3400 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒