

化工台湾台化SAN (AS) 一级代理

产品名称	化工台湾台化SAN (AS) 一级代理
公司名称	江苏娄江新材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	现货报价:台湾台化SAN (AS) 代理 SAN (AS) 型号:台湾 提供报告:提供样品试用
公司地址	江苏省苏州市工业园区星海街198号星海大厦1201室
联系电话	15850037770 15850037770

产品详情

公司采用环保的生产工艺和材料，减少对环境的影响；同时积极参与公益事业，为社会做出积极贡献。这种社会责任担当不仅提升了公司的品牌形象和市场竞争力，也为塑料行业的可持续发展做出了积极贡献。

展望未来，江苏娄江新材料有限公司将继续坚持创新驱动的发展战略，不断提升产品品质和服务水平。同时，公司将积极拓展新的市场领域和应用领域，推动塑料行业的持续发展。相信在未来的发展中，江苏娄江新材料有限公司将继续发挥重要作用为整个塑料行业的发展做出更大的贡献共创美好未来。

代理商全国发货，现货供应。我们可以提供选材指导，材料物性表报告，SGS,ROHS，材质报告，部分型号也可免费提供样品试用，欢迎联系们。

公司自设改性工厂，生产PP,PBT,POM,尼龙PA四大类，提供阻燃，加纤增强，增韧等改性材料，亦可为客户提供染色及功能性配方材料。

AS，亦称SAN，苯乙烯-丙烯睛共聚物，比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯睛共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

物化性能

SAN (AS) 具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN (AS) 的维卡软化温度约为110 。载荷下挠曲变形温度约为100 。SAN (AS) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN (AS) 是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN (AS) 具有化学稳定性和热稳定性。

注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。

熔化温度200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力350-1300bar注射速度建议使用高速注射

流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

江苏娄江公司经营销售台湾台化TAIRILOY系列AS材料介绍，您需要的牌号请联系我们。

NF2200 SAN樹脂 一般級 垃圾桶，牙刷柄，燈罩，旅行杯，筆殼，化妝品容器

NX3200 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒

NX3400 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒