

# 正牌塑料台化SAN（AS）一级代理

产品名称	正牌塑料台化SAN（AS）一级代理
公司名称	江苏娄江新材有限公司
价格	.00/千克
规格参数	现货报价:台湾台化SAN（AS）代理 SAN（AS）型号:台湾 提供报告:提供样品试用
公司地址	江苏省苏州市工业园区星海街198号星海大厦1201室
联系电话	15850037770 15850037770

## 产品详情

### 技术创新引领行业新潮流

江苏娄江新材有限公司注重技术创新和研发，不断推出具有创新性和实用性的新产品和应用领域。公司与台湾台化紧密合作，共同研发出了一系列具有独特性能和优势的SAN产品，引领了塑料行业的新潮流。

### 社会责任担当，推动可持续发展

江苏娄江新材有限公司积极履行社会责任，关注环保和可持续发展。公司采用环保的生产工艺和材料，减少对环境的影响；同时积极参与公益事业，为社会做出积极贡献。这种社会责任担当不仅提升了公司的品牌形象和市场竞争力，也为塑料行业的可持续发展做出了积极贡献。

经营销售中国宝岛台湾省化学纤维股份有限公司（简称台湾台化）塑胶原料。代理商全国发货，现货供应。我们可以提供选材指导，材料物性表报告，SGS,ROHS，材质报告，部分型号也可免费提供样品试用，欢迎联系们。

公司自设改性工厂，生产PP,PBT,POM,尼龙PA四大类，提供阻燃，加纤增强，增韧等改性材料，亦可为客户提供染色及功能性配方材料。

AS，亦称SAN，苯乙烯-丙烯睛共聚物，比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯睛共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

## 物化性能

SAN (AS) 具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN (AS) 的维卡软化温度约为110 。载荷下挠曲变形温度约为100 。SAN (AS) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN (AS) 是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN (AS) 具有化学稳定性和热稳定性。

## 注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。

熔化温度200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力350-1300bar注射速度建议使用高速注射

流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

江苏娄江公司经营销售台湾台化TAIRILOY系列AS材料介绍，您需要的牌号请联系我们。

NF2200 SAN樹脂 一般級 垃圾桶，牙刷柄，燈罩，旅行杯，筆殼，化妝品容器

NX3200 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒

NX3400 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒